

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwersalne-14mm-x-400mm-yt-43965-yato-p-14694.html>

## WIERTŁO UNIWERSALNE 14MM X 400MM YT-43965 YATO

Cena brutto	<b>8,06 zł</b>
Cena netto	<b>6,55 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-43965</b>
Kod producenta	<b>YT-43965</b>
Kod EAN	<b>5906083046544</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło uniwersalne 14mm x 400mm YATO YT-43965

Wiertło uniwersalne do wiercenia w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych. Długość robocza 400 mm umożliwia wykonywanie głębokich otworów w materiałach konstrukcyjnych i instalacyjnych.

Srednica 14 mm
Długość całkowita 400 mm
Typ Uniwersalne
Producent YATO

### Charakterystyka wiertła uniwersalnego

#### Średnica 14 mm

Średnica robocza 14 mm odpowiada standardowym wymiarom otworów montażowych, instalacyjnych i konstrukcyjnych. Pozwala na wiercenie otworów pod kołki rozporowe M12, przewody instalacyjne oraz elementy złączne o średnicy 12-14 mm.

### Długość robocza 400 mm

Wydłużona część robocza umożliwia wiercenie przez grube elementy konstrukcyjne, ściany działowe, belki drewniane oraz wykonywanie głębokich otworów przelotowych. Przydatna przy pracach instalacyjnych wymagających przejścia przez kilka warstw materiału.

### Uniwersalność zastosowania

Konstrukcja wiertła pozwala na obróbkę różnych materiałów bez konieczności wymiany narzędzia. Geometria ostrza została zaprojektowana do pracy w drewnie, metalach miękkich, tworzywach sztucznych i materiałach kompozytowych.

### Kompatybilność z wiertarkami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi i bezudarowymi wyposażonymi w standardowy uchwyt wiertarski. Zalecana moc urządzenia to minimum 600-800 W dla efektywnej pracy w twardszych materiałach.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-43965
Średnica robocza	14 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ wiertła	Uniwersalne
Materiały do obróbki	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie wiertła uniwersalnego 14 mm

- Wiercenie otworów montażowych w drewnie konstrukcyjnym i elementach stolarskich
- Wykonywanie przejść instalacyjnych przez ściany działowe i belki
- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe i kotwy w materiałach mieszanych
- Prace instalacyjne wymagające głębokich otworów przelotowych
- Montaż elementów hydraulicznych i elektrycznych w konstrukcjach drewnianych
- Wiercenie w metalach miękkich i profilach aluminiowych
- Obróbka tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Prace remontowe w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Parametry pracy**

Dla drewna miękkiego zalecane obroty to 1500-2000 obr/min, dla drewna twardego 1000-1500 obr/min, dla metali miękkich 500-800 obr/min. W przypadku tworzyw sztucznych należy dostosować prędkość obrotową do typu materiału, aby uniknąć topienia się przedmiotu obrabianego.

## **Konserwacja wiertła**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pyłu. Okresowe smarowanie części roboczej przedłuża żywotność narzędzia. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi ostrza.

## **Bezpieczeństwo użytkowania**

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy w miejscu wiercenia nie przebiegają instalacje elektryczne lub wodne.

## **Produkty powiązane**

Do pracy z wiertłem uniwersalnym zaleca się używanie wiertarki udarowej o mocy minimum 800 W, zestawu kołków rozporowych 12-14 mm oraz środków chłodząco-smarujących przy obróbce metali.