

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwersalne-16mm-x-150mm-yt-43949-yato-p-14689.html>

WIERTŁO UNIWERSALNE 16MM X 150MM YT-43949 YATO

Cena brutto	4,15 zł
Cena netto	3,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-43949
Kod producenta	YT-43949
Kod EAN	5906083046476
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło uniwersalne 16mm x 150mm YT-43949 YATO

Wiertło uniwersalne przeznaczone do wiercenia w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych. Średnica 16 mm pozwala na wykonywanie otworów montażowych oraz instalacyjnych w różnorodnych materiałach.

Średnica 16 mm

Długość całkowita 150 mm

Model YT-43949

Producent YATO

Charakterystyka wiertła uniwersalnego

Średnica robocza 16 mm

Średnica 16 mm odpowiada standardowym otworom montażowym stosowanym w instalacjach elektrycznych, hydraulicznych oraz przy mocowaniu elementów konstrukcyjnych. Pozwala na precyzyjne dopasowanie kołków rozporowych oraz śrub.

Długość całkowita 150 mm

Długość 150 mm zapewnia możliwość wiercenia przez materiały o grubości do około 100-120 mm, uwzględniając długość części roboczej. Wystarczająca do większości prac montażowych w budownictwie i stolarstwie.

Uniwersalność zastosowania

Konstrukcja wiertła umożliwia pracę w drewnie twardym i miękkim, metalach nieżelaznych oraz tworzywach sztucznych. Eliminuje konieczność posiadania osobnych wiertel do różnych materiałów w podstawowych pracach warsztatowych.

Kompatybilność z uchwytami

Wiertło wyposażone w standardowy trzpień cylindryczny, kompatybilny z uchwytami wiertarek elektrycznych oraz wkrętarek udarowych. Przed zakupem należy sprawdzić zakres uchwytu posiadanej wiertarki.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-43949
Średnica wiertła	16 mm
Długość całkowita	150 mm
Typ wiertła	Uniwersalne
Materiały do wiercenia	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła uniwersalnego 16 mm

- Wiercenie otworów montażowych pod kołki rozporowe ϕ 16 mm w ścianach
- Wykonywanie otworów w drewnie konstrukcyjnym i meblowym
- Wiercenie w metalach nieżelaznych: aluminium, miedź, mosiądz
- Przygotowanie otworów w panelach kompozytowych i sklejkach
- Wiercenie w tworzywach sztucznych: PVC, polipropylen, pleksi
- Prace instalacyjne elektryczne i hydrauliczne
- Montaż elementów wyposażenia wnętrza
- Prace stolarskie i ślusarskie w warsztacie

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Przy wierceniu w drewnie zalecane są obroty 800-1500 obr/min, w metalu 300-600 obr/min, a w tworzywach sztucznych 600-1000 obr/min. Niższe obroty zapobiegają przegrzewaniu się wiertła i materiału obrabianego. W metalach zaleca się stosowanie chłodziwa

lub oleju obróbczego.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne oraz rękawice robocze. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany. Uwaga: wiertło może się nagrzewać podczas pracy – przed dotknięciem należy odczekać na jego ostygnięcie.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu. Okresowe smarowanie trzpienia przedłuża żywotność uchwytu wiertarki. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza przed korozją. Stępione ostrze można naostrzyć przy użyciu ostrzałki do wiertel.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z wiertłem uniwersalnym warto rozważyć: zestaw kołków rozporowych 16 mm, chłodziwo do wiercenia metalu, ostrzałkę do wiertel, kasety lub stojaki do przechowywania wiertel oraz dodatkowe wiertła uniwersalne w innych średnicach (8 mm, 10 mm, 12 mm) do prac wymagających różnych rozmiarów otworów.

...