

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwiersalne-18mm-x-400mm-yt-43967-yato-p-14696.html>

WIERTŁO UNIWERSALNE 18MM X 400MM YT-43967 YATO

Cena brutto	10,72 zł
Cena netto	8,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-43967
Kod producenta	YT-43967
Kod EAN	5906083046568
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło Uniwersalne 18mm x 400mm YT-43967 YATO

Wiertło uniwersalne do wiercenia głębokich otworów w drewnie, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Długość robocza 400 mm umożliwia wykonanie otworów w grubych elementach konstrukcyjnych i belkach.

Srednica 18 mm
Długość całkowita 400 mm
Model YT-43967
Producent YATO

Charakterystyka wiertła uniwersalnego 18mm

Średnica robocza 18 mm

Średnica 18 mm odpowiada standardowym wymiarom otworów pod instalacje elektryczne, wodno-kanalizacyjne oraz montaż łączników drewnianych. Pozwala na wiercenie otworów pod kołki Ø16-17 mm z odpowiednim luzem montażowym.

Długość robocza 400 mm

Wydłużona część robocza umożliwia wiercenie przez belki stropowe, grube ściany działowe oraz elementy konstrukcyjne o znacznej grubości. Długość 400 mm wystarcza do przewiercenia standardowych belek 30-35 cm.

Uniwersalność zastosowania

Geometria ostrza przystosowana do pracy w drewnie miękkim i twardym, metalach nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz) oraz tworzywach sztucznych. Eliminuje konieczność posiadania osobnych wiertel do różnych materiałów.

Konstrukcja spiralna

Spiralny rowek wiórowy zapewnia skuteczne odprowadzanie wiórów z głębokich otworów, co zapobiega zakleszczeniu wiertła i przegrzaniu. Szczególnie istotne przy wierceniu na pełną długość roboczą.

Specyfikacja techniczna

Średnica wiertła	18 mm
Długość całkowita	400 mm
Model	YT-43967
Producent	YATO
Typ wiertła	Uniwersalne spiralne
Materiały do obróbki	Drewno, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła 18mm x 400mm

- Wiercenie otworów przelotowych w belkach drewnianych i elementach konstrukcyjnych
- Prowadzenie przewodów elektrycznych przez grube ściany działowe
- Montaż instalacji wodno-kanalizacyjnych w konstrukcjach drewnianych
- Wykonywanie otworów pod kołki i łączniki w stolarce budowlanej
- Wiercenie w profilach aluminiowych i elementach metalowych
- Prace remontowe w starych budynkach z grubymi ścianami
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Przygotowanie otworów pod śruby przelotowe w konstrukcjach drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

W drewnie miękkim stosować obroty 800-1200 obr/min, w drewnie twardym 600-800 obr/min. Dla metali kolorowych zalecane obroty to 400-600 obr/min. Przy wierceniu na dużą głębokość wykonywać okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia wiórów.

Kompatybilność z maszynami

Wiertło współpracuje z wiertarkami elektrycznymi o mocy minimum 750W oraz wiertarkami udarowymi w trybie wiercenia standardowego (bez udaru). Wymaga uchwytu wiertarskiego o zakresie zaciskowym minimum 18 mm lub uchwytu szybkozaciskowego.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych. Przy wierceniu w drewnie zachować ostrożność z powodu możliwości nagłego zakleszczenia wiertła w sękach. Materiał obrabiany stabilnie zamocować przed rozpoczęciem wiercenia.

Konserwacja

Po każdym użyciu oczyścić wiertło z wiórów i pyłu. Spiralny rowek wiórowy można przepłukać sprężonym powietrzem lub szczotką. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Unikać wiercenia materiałów ściernych, które przyspieszają stępienie ostrza.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem uniwersalnym 18mm zaleca się stosowanie oleju do wiercenia metali oraz zestawu szczotek do czyszczenia rowków wiórowych. Dla zastosowań wymagających większej precyzji dostępne są wiertła specjalistyczne do drewna z ostrzem centrującym oraz wiertła do metalu typu HSS.