

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwiersalne-20mm-x-400mm-yt-43968-yato-p-14697.html>

WIERTŁO UNIWERSALNE 20MM X 400MM YT-43968 YATO

Cena brutto	11,86 zł
Cena netto	9,64 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-43968
Kod producenta	YT-43968
Kod EAN	5906083046575
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło uniwersalne 20mm x 400mm YATO YT-43968

Wiertło uniwersalne o średnicy 20 mm i długości roboczej 400 mm przeznaczone do wiercenia w drewnie, metalach kolorowych oraz tworzywach sztucznych. Rozwiązanie dla zastosowań wymagających dużej głębokości wiercenia w różnorodnych materiałach.

Średnica wiertła 20 mm

Długość całkowita 400 mm

Typ wiertła Uniwersalne

Model YT-43968

Charakterystyka wiertła uniwersalnego 20mm

Średnica 20 mm

Średnica 20 mm odpowiada standardowym wymiarom instalacyjnym stosowanym w instalacjach wodno-kanalizacyjnych oraz elektrycznych. Umożliwia wykonanie otworów pod rury o średnicy 15-18 mm z odpowiednim luzem montażowym.

Długość robocza 400 mm

Wydłużona część robocza pozwala na wiercenie przez grube elementy konstrukcyjne, belki stropowe oraz ściany o znacznej grubości. Szczególnie przydatna przy prowadzeniu instalacji przez przegrody budowlane.

Konstrukcja uniwersalna

Geometria ostrza dostosowana do pracy w drewnie, metalach nieżelaznych oraz tworzywach sztucznych. Eliminuje konieczność wymiany narzędzia przy pracy z różnymi materiałami w jednym projekcie.

Chwył standardowy

Trzonek dostosowany do standardowych uchwytów wiertek udarowych i bezudarowych. Zapewnia stabilne mocowanie i minimalizuje bicie podczas pracy przy wysokich obrotach.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-43968
Średnica wiertła	20 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ	Wiertło uniwersalne
Materiały obrabiane	Drewno, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła 20mm x 400mm

- Wiercenie otworów przelotowych przez belki drewniane i elementy konstrukcyjne
- Prowadzenie instalacji elektrycznych przez grube ściany i stropy
- Wykonywanie otworów montażowych pod rury wodno-kanalizacyjne
- Wiercenie w profilach aluminiowych i elementach z tworzyw sztucznych
- Prace instalacyjne wymagające precyzyjnych otworów o dużej głębokości
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Wiercenie w płytach meblowych i materiałach kompozytowych
- Prace remontowe w budownictwie drewnianym i szkieletowym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla drewna zalecane obroty 800-1200 obr/min, dla metali nieżelaznych 400-600 obr/min, dla tworzyw sztucznych 600-900 obr/min. Przy wierceniu głębokich otworów należy okresowo wycofywać wiertło w celu usunięcia wiórów i ochłodzenia ostrza.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne oraz rękawice robocze. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany. Przy wierceniu w metalach zaleca się stosowanie chłodziwa lub środka smarującego w celu wydłużenia żywotności ostrza.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń. Ostrze można delikatnie naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalną geometrię kątów. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uszkodzeniami mechanicznymi.
