

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwiersalne-3mm-hex-21680-sthor-p-13556.html>

WIERTŁO UNIWERSALNE 3MM HEX 21680 STHOR

Cena brutto	0,55 zł
Cena netto	0,45 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	21680
Kod producenta	21680
Kod EAN	5906083024122
Producent	Sthor

Opis produktu

Wiertło uniwersalne 3mm HEX 21680 STHOR

Wiertło uniwersalne o średnicy 3mm z uchwytem sześciokątnym 1/4", przeznaczone do wiercenia w betonie, stali nierdzewnej, aluminium, ceramice i drewnie. Wykonane ze stali hartowanej z ostrzem z węglik wolframu.

Średnica wiertła 3 mm

Typ uchwyty HEX 1/4"

Twardość stali 90-92 HRC

Materiał ostrza Węglik wolframu

Charakterystyka wiertła uniwersalnego STHOR

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standardowy uchwyt sześciokątny zapewnia kompatybilność z wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarkami udarowymi oraz adapterami. Sześciokątna forma eliminuje poślizg podczas pracy, zwiększając bezpieczeństwo i precyzję wiercenia. Sprawdź przed zakupem, czy narzędzie posiada uchwyt szybko mocujący lub adapter HEX.

Stal hartowana 90-92 HRC

Twardość w skali Rockwella na poziomie 90-92 HRC oznacza stal o wysokiej odporności na ścieranie i deformację. Proces hartowania zwiększa żywotność wiertła podczas pracy w twardych materiałach takich jak beton czy stal nierdzewna. Wartość HRC określa głębokość penetracji wgłębnika w materiał – im wyższa, tym twardszy materiał.

Ostrze z węgla wolframu

Węgiel wolframu charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co umożliwia wiercenie w materiałach ceramicznych i kamiennych bez szybkiego stępienia. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy wysokich temperaturach generowanych podczas wiercenia. Dzięki temu wiertło zachowuje parametry cięcia przez dłuższy okres eksploatacji.

Uniwersalność zastosowań

Konstrukcja wiertła pozwala na pracę w materiałach o różnej strukturze – od miękkich (drewno) po twarde (beton, ceramika). Eliminuje konieczność posiadania oddzielnych wiertel do każdego typu powierzchni. Średnica 3mm sprawdza się przy montażu kołków, wkrętów oraz w pracach precyzyjnych wymagających niewielkich otworów.

Specyfikacja techniczna

Model	21680
Marka	STHOR
Średnica wiertła	3 mm
Typ uchwyty	Sześciokątny HEX 1/4"
Materiał korpusu	Stal hartowana
Twardość stali	90-92 HRC
Materiał ostrza	Węgiel wolframu
Materiały do wiercenia	Beton, stal nierdzewna, aluminium, ceramika, drewno

Zastosowanie wiertła uniwersalnego 3mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i ceglanych pod kołki rozporowe
- Wykonywanie otworów w płytkach ceramicznych i gresu podczas prac wykończeniowych
- Wiercenie w profilach aluminiowych i stalowych przy montażu konstrukcji
- Precyzyjne otwory w drewnie pod śruby łączące i elementy metalowe
- Prace instalacyjne wymagające wiercenia w różnych materiałach tym samym narzędziem
- Montaż elementów wyposażenia wewnątrz na podłogach mieszanych
- Wiercenie w stali nierdzewnej przy pracach z elementami kuchennymi i łazienkowymi

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wszystkich wkrętarek i wierterek wyposażonych w uchwyt szybko mocujący akceptujący końcówki HEX 1/4". Przed użyciem w wiertarkach udarowych upewnij się, że narzędzie obsługuje tryb wiercenia bez udaru dla materiałów innych niż beton. W przypadku wiertarek z uchwytem kłowym konieczny jest adapter HEX-kłowy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia w betonie lub ceramice należy zaznaczyć punkt wiercenia przebijakiem lub wiertłem o mniejszej średnicy, aby zapobiec ześlizgiwaniu się ostrza. W materiałach twardych zaleca się stosowanie niskich obrotów (400-600 obr/min) z lekkim dociskiem, zwiększając prędkość tylko w drewnie i aluminium.

Po każdym użyciu wiertło należy oczyścić z pyłu i wiórów szczotką lub sprężonym powietrzem. Ostrze z węgla wolframu nie wymaga ostrzenia, jednak należy unikać uderzeń mogących spowodować wykruszenie krawędzi tnącej. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stalowego korpusu.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia w betonie i ceramice stosuj okulary ochronne ze względu na możliwość odprysków materiału. W przypadku wiercenia w stali zaleca się użycie płynu chłodząco-smarującego, który wydłuża żywotność ostrza i zapobiega przegrzaniu. Unikaj nadmiernego docisku, który może spowodować przegrzanie i utratę twardości stali hartowanej.