

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwersalne-3mm-x-60mm-yt-43940-yato-p-14680.html>

WIERTŁO UNIWERSALNE 3MM X 60MM YT-43940 YATO



Cena brutto	1,73 zł
Cena netto	1,41 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-43940
Kod producenta	YT-43940
Kod EAN	5906083046377
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło Uniwersalne 3mm x 60mm YT-43940 YATO

Wiertło uniwersalne marki YATO o średnicy 3 mm i długości roboczej 60 mm przeznaczone do wiercenia w drewnie, metalach kolorowych oraz tworzywach sztucznych. Model YT-43940 łączy kompaktowe wymiary z wszechstronnością zastosowania.

Średnica wiertła 3 mm

Długość robocza 60 mm

Typ Uniwersalne

Model YT-43940

Charakterystyka wiertła uniwersalnego 3mm

Średnica 3 mm - precyzja w małych otworach

Średnica 3 mm pozwala na wykonywanie precyzyjnych otworów montażowych, pilot drilling przed wkrętami oraz wiercenie w delikatnych materiałach. Szczególnie przydatna przy pracach wymagających dokładności, montażu zawiasów czy łączników meblowych.

Długość robocza 60 mm

Długość 60 mm zapewnia odpowiedni zasięg do większości standardowych zastosowań domowych i warsztatowych. Umożliwia wiercenie przez materiały o grubości do 50-55 mm z zachowaniem stabilności prowadzenia wiertła.

Uniwersalne zastosowanie

Konstrukcja wiertła uniwersalnego pozwala na pracę w różnych materiałach bez konieczności zmiany narzędzia. Geometria ostrza dostosowana do wiercenia w drewnie, aluminium, miękkich stalach oraz tworzywach sztucznych.

Marka YATO - narzędzia profesjonalne

YATO to marka specjalizująca się w produkcji narzędzi dla profesjonalistów i zaawansowanych użytkowników. Produkty objęte kontrolą jakości, spełniające standardy warsztatowe i budowlane.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-43940
Marka	YATO
Średnica wiertła	3 mm
Długość całkowita	60 mm
Typ wiertła	Uniwersalne
Materiały do wiercenia	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła 3mm

- Wiercenie otworów pilot przed wkrętami samowiercącymi i samogwintującymi
- Montaż zawiasów meblowych i akcesoriów wymagających precyzyjnych otworów
- Prace modelarskie i hobby wymagające małych średnic
- Wiercenie w profilach aluminiowych i metalach kolorowych
- Wykonywanie otworów w płytach laminowanych i sklejkach
- Montaż elementów dekoracyjnych i listew wykończeniowych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Prace elektryczne - wiercenie pod kable i przewody małego przekroju

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

Dla drewna stosować obroty 1500-3000 obr/min, dla metali kolorowych 800-1500 obr/min, dla tworzyw sztucznych 1000-2000 obr/min. Niższe obroty zapobiegają przegrzaniu wiertła i topnieniu się plastiku. W metalach stosować chłodzenie lub smarowanie olejem maszynowym.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami materiału. Materiał obrabiany stabilnie mocować w imadle lub za pomocą zacisków. Nie wywierać nadmiernego nacisku – może to prowadzić do złamania wiertła o małej średnicy.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i zanieczyszczeń. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Regularnie sprawdzać ostrość krawędzi tnących – tępe wiertło wymaga większego nacisku i generuje więcej ciepła, co skraca jego żywotność.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warto rozważyć zakup zestawu werteł uniwersalnych w różnych średnicach (2-10 mm), co zapewni elastyczność przy różnych projektach. Przydatne mogą być również ograniczniki głębokości wiercenia oraz prowadnice do precyzyjnego pozycjonowania otworów.