

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-universalne-4mm-x-75mm-yt-43941-yato-p-14681.html>

WIERTŁO UNIWERSALNE 4MM X 75MM YT-43941 YATO



Cena brutto	1,60 zł
Cena netto	1,30 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-43941
Kod producenta	YT-43941
Kod EAN	5906083046384
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło uniwersalne 4mm x 75mm YT-43941 Yato

Wiertło uniwersalne przeznaczone do wiercenia w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych. Średnica 4 mm pozwala na wykonywanie precyzyjnych otworów montażowych i instalacyjnych.

Średnica 4 mm
Długość całkowita 75 mm
Typ Uniwersalne
Model YT-43941

Charakterystyka wiertła uniwersalnego 4mm

Uniwersalność materiałowa

Wiertło przystosowane do pracy w drewnie, metalach nieżelaznych oraz tworzywach sztucznych. Geometria ostrza umożliwia wiercenie bez konieczności wymiany narzędzia przy przejściu między różnymi materiałami, co przyspiesza pracę podczas montażu wielomateriałowego.

Średnica 4 mm

Średnica 4 mm odpowiada standardowym śrubom montażowym M3-M4 oraz kołkom rozporowym 5-6 mm. Otwory tej średnicy stosuje się przy montażu zawiasów, uchwytów, listew oraz w instalacjach elektrycznych do przewodów o małym przekroju.

Długość robocza 75 mm

Długość całkowita 75 mm zapewnia wystarczający zasięg przy wierceniu przez materiały o grubości do 50-60 mm. Kompaktowa konstrukcja zwiększa stabilność wiercenia i ogranicza wibracje, co ma znaczenie przy precyzyjnych pracach.

Konstrukcja wiertła Yato

Wiertło marki Yato wykonane ze stali szybko tnącej z odpowiednią obróbką cieplną. Kształt ostrza z kątem wierzchołkowym zapewnia równomierne odprowadzanie wiórów i ogranicza nagrzewanie się podczas wiercenia w metalach.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-43941
Średnica wiertła	4 mm
Długość całkowita	75 mm
Typ wiertła	Uniwersalne
Materiały do wiercenia	Drewno, metal, tworzywa sztuczne
Typ chwytu	Cylindryczny

Zastosowanie wiertła uniwersalnego 4mm

- Montaż mebli i elementów wyposażenia wnętrz
- Wiercenie otworów pod zawiasy, uchwyty i klamki
- Instalacje elektryczne - montaż puszek, łączników, opraw
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych otworów
- Montaż listew, karniszy i elementów dekoracyjnych
- Wiercenie w profilach aluminiowych i stalowych o małej grubości
- Prace przy montażu urządzeń elektronicznych i AGD
- Naprawy sprzętu i drobne prace warsztatowe

Dobór parametrów wiercenia

W drewnie stosować obroty 1500-2500 obr/min bez chłodzenia. W stalach miękkich obniżyć obroty do 800-1200 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem. W tworzywach sztucznych używać obrotów 1000-1500 obr/min z przerwami, aby uniknąć przegrzania

i deformacji materiału. Zbyt wysokie obroty w metalu powodują szybkie stępienie ostrza.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia sprawdzić mocowanie wiertła w uchwycie wiertarki - luz powoduje bicie i uszkodzenie otworu. W twardszych materiałach zaleca się nawiercenie punktu środkowego cienkim wiertłem lub punktakiem, co zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia.

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i pyłu szczotką lub sprężonym powietrzem. Sprawdzić stan ostrza - widoczne wykruszenia lub stępienie wymagają ostrzenia lub wymiany wiertła. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych kasetach lub organizerach, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych ostrza.

Środki ochrony osobistej

Podczas wiercenia stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami materiału. Przy dłuższych pracach w metalach zalecane są rękawice ochronne. W przypadku wiercenia materiałów pyłących używać maseczki przeciwpyłowej. Nie pracować w luźnej odzieży, która może zostać wciągnięta przez obracające się narzędzie.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac montażowych warto rozważyć zestaw wiertel uniwersalnych w różnych średnicach (3-10 mm), co eliminuje konieczność dokupowania pojedynczych narzędzi. Przydatne mogą być również pogłębiacze stożkowe do fazowania otworów pod łby wkrętów oraz uchwyty szybkocucujące ułatwiające wymianę narzędzi.

...