

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwiersalne-6mm-x-400mm-yt-43960-yato-p-14690.html>

WIERTŁO UNIWERSALNE 6MM X 400MM YT-43960 YATO

Cena brutto	5,52 zł
Cena netto	4,49 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-43960
Kod producenta	YT-43960
Kod EAN	5906083046483
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło Uniwersalne 6mm x 400mm YT-43960 YATO

Wiertło uniwersalne o średnicy 6 mm i długości roboczej 400 mm, przeznaczone do wiercenia głębokich otworów w drewnie, metalu, tworzywach sztucznych oraz materiałach kompozytowych. Wydłużona konstrukcja umożliwia precyzyjne wiercenie w trudno dostępnych miejscach i grubych elementach konstrukcyjnych.

Średnica 6 mm

Długość całkowita 400 mm

Model YT-43960

Producent YATO

Charakterystyka wiertła uniwersalnego

Wydłużona konstrukcja 400 mm

Długość robocza pozwala na wiercenie głębokich otworów w belkach stropowych, grubych ścianach i elementach konstrukcyjnych bez konieczności stosowania przedłużaczy. Umożliwia dotarcie do trudno dostępnych miejsc podczas montażu instalacji elektrycznych i sanitarnych.

Średnica robocza 6 mm

Uniwersalny wymiar otworu odpowiedni do montażu kołków Ø 6 mm, wkrętów o średnicy 4-5 mm oraz prowadzenia kabli i przewodów instalacyjnych. Często stosowany przy montażu mebli, łączników elektrycznych i elementów wyposażenia wnętrz.

Wielomateriałowe zastosowanie

Geometria ostrza i dobór materiału pozwalają na wiercenie w drewnie twardym i miękkim, metalach nieżelaznych, stalach konstrukcyjnych, płytach wiórowych, laminatach oraz tworzywach sztucznych. Eliminuje potrzebę wymiany narzędzia przy pracy w różnych materiałach.

Kompatybilność z wiertarkami

Standardowy chwyt cylindryczny pasuje do uchwytów szybkozaciskowych i kluczowych w wiertarkach udarowych, bezударowych oraz wkrętarkach akumulatorowych o momencie obrotowym min. 30 Nm. Sprawdza się w narzędziach sieciowych i akumulatorowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-43960
Średnica wiertła	6 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ wiertła	Uniwersalne (multi-material)
Materiały do wiercenia	Drewno, metal, tworzywa sztuczne, materiały kompozytowe
Typ chwytu	Cylindryczny

Zastosowanie wiertła uniwersalnego 6mm x 400mm

- Wiercenie otworów montażowych w grubych belkach drewnianych i elementach konstrukcyjnych
- Prowadzenie kabli elektrycznych przez ściany działowe i stropy
- Montaż instalacji sanitarnych w trudno dostępnych miejscach
- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe Ø 6 mm w murze pełnym i pustaku
- Łączenie elementów drewnianych wkrętami konstrukcyjnymi
- Przygotowanie otworów pod śruby metryczne M4-M5 w metalach
- Wiercenie w profilach aluminiowych i stalowych przy montażu zabudów
- Prace montażowe w szafach sterowniczych i rozdzielniach elektrycznych

Dobór parametrów wiercenia

W drewnie twardym stosować obroty 1200-1500 obr/min, w drewnie miękkim 1500-2000 obr/min. Przy wierceniu w stali konstrukcyjnej obniżyć obroty do 400-600 obr/min i stosować chłodzenie emulsją. W aluminium optymalny zakres to 800-1200 obr/min. Regularne odprowadzanie wiórów zwiększa trwałość ostrza.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić pewność mocowania wiertła w uchwycie – luz może prowadzić do bicia i uszkodzenia ostrza. Przy wierceniu otworów głębszych niż 100 mm regularnie wycofywać wiertło w celu usunięcia wiórów i ochłodzenia ostrza.

W materiałach twardych rozpoczynać wiercenie na niskich obrotach (300-400 obr/min) aby zapobiec ześlizgiwaniu się ostrza. Po wywierceniu otworu pilotującego można zwiększyć obroty. Stosować odpowiedni docisk – zbyt silny powoduje przegrzanie, zbyt słaby obniża efektywność wiercenia.

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i pyłu szczotką lub sprężonym powietrzem. Ostrze można delikatnie przetrzeć szmatką nasączoną olejem maszynowym w celu zabezpieczenia przed korozją. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych uchwytach lub kasetach narzędziowych.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia stosować okulary ochronne, szczególnie przy pracy w metalach i materiałach kruchych. Zabezpieczyć obrabiany element przed przemieszczaniem się – stosować ścisk lub imadło. Nie dotykać wiertła bezpośrednio po pracy – temperatura ostrza może przekraczać 80°C. Przy wierceniu w ścianach sprawdzić detektorem położenie przewodów elektrycznych i rur instalacyjnych.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z wiertłem uniwersalnym warto rozważyć: zestaw wiertel o różnych średnicach (4-10 mm) dla większej elastyczności, emulsję chłodząco-smarującą do wiercenia w metalach, zestaw kołków rozporowych Ø 6 mm oraz szczotkę do czyszczenia otworów przed montażem kołków.

...