

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwiersalne-7mm-hex-21688-sthor-p-13560.html>

WIERTŁO UNIWERSALNE 7MM HEX 21688 STHOR

Cena brutto	1,84 zł
Cena netto	1,50 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	21688
Kod producenta	21688
Kod EAN	5906083025365
Producent	Sthor

Opis produktu

Wiertło uniwersalne 7mm HEX 21688 STHOR

Wiertło uniwersalne o średnicy 7 mm z uchwytem sześciokątnym HEX ¼" przeznaczone do wiercenia w betonie, stali, drewnie, ceramice i aluminium. Ostrze z węgliku wolframu i hartowana stal zapewniają trwałość podczas pracy w różnorodnych materiałach budowlanych.

Średnica wiertła 7 mm

Typ uchwytu HEX ¼"

Twardość stali 90-92 HRC

Materiał ostrza Węglik wolframu

Charakterystyka wiertła uniwersalnego 7mm

Ostrze z węgliku wolframu

Węglik wolframu charakteryzuje się twardością znacznie przewyższającą hartowaną stal. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas wiercenia w twardych materiałach takich jak beton czy stal nierdzewna, co przekłada się na dłuższą żywotność wiertła i mniejszą liczbę wymian narzędzia podczas pracy.

Twardość stali 90-92 HRC

Skala Rockwella (HRC) określa odporność materiału na wciskanie. Wartość 90-92 HRC oznacza bardzo wysoką twardość korpusu wiertła, co zapobiega deformacji podczas wiercenia pod kątem lub w materiałach o niejednorodnej strukturze. Hartowana stal redukuje ryzyko uszkodzenia trzpienia podczas pracy z wkrętarkami udarowymi.

Uchwyt sześciokątny HEX ¼"

System HEX ¼" (6,35 mm) stanowi standard w elektronarzędziach akumulatorowych. Sześciokątny profil zapewnia pewne mocowanie w uchwycie i eliminuje poślizg podczas wiercenia z dużym momentem obrotowym. Wiertło pasuje do wkrętarek, wkrętarek udarowych oraz kluczy udarowych z uchwytem szybkomocującym.

Uniwersalność zastosowania

Konstrukcja wiertła pozwala na wiercenie w materiałach o różnej twardości bez konieczności zmiany narzędzia. Geometria ostrza została zaprojektowana tak, aby skutecznie usuwać wióry podczas pracy w drewnie, a jednocześnie radziła sobie z kruszeniem betonu i przebijaniem stali.

Specyfikacja techniczna

Model	21688
Marka	STHOR
Średnica wiertła	7 mm
Typ uchwytu	HEX ¼" (6,35 mm)
Materiał ostrza	Węglik wolframu
Twardość stali	90-92 HRC
Materiały do wiercenia	Beton, stal nierdzewna, aluminium, ceramika, drewno

Zastosowanie wiertła uniwersalnego

- Wiercenie otworów montażowych w betonie pod kołki rozporowe i wkręty
- Przygotowanie otworów w profilach stalowych i aluminiowych podczas montażu konstrukcji
- Wiercenie w płytkach ceramicznych i glazurze bez pęknięcia materiału
- Wykonywanie otworów w drewnie konstrukcyjnym i płytach wiórowych
- Montaż instalacji elektrycznych w ścianach betonowych
- Wiercenie w stali nierdzewnej podczas prac instalacyjnych
- Przygotowanie otworów pod mocowania w materiałach kompozytowych
- Prace remontowe wymagające wiercenia w różnorodnych materiałach

Kompatybilność z narzędziami

Sprawdzanie zgodności z elektronarzędziem

Wiertło pasuje do wszystkich urządzeń z uchwytem sześciokątnym 1/4". Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w instrukcji narzędzia. Wkrętarki z uchwytem szybkomocującym automatycznie blokują trzpień HEX. W przypadku starszych modeli z uchwytem kluczowym trzeba upewnić się, że szczęki chwyty są dostosowane do profilu sześciokątnego.

Wiertło współpracuje z wkrętarkami akumulatorowymi o napięciu od 10,8V do 18V. Przy wierceniu w betonie zaleca się użycie funkcji udaru, jeśli narzędzie ją posiada. Podczas pracy w stali należy ograniczyć prędkość obrotową do 1000-1500 obr/min, aby uniknąć przegrzania ostrza. W drewnie optymalna prędkość wynosi 2000-2500 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt wiercenia punktakiem, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła na gładkich powierzchniach. W betonie zaleca się rozpoczęcie pracy bez funkcji udaru, a następnie jej włączenie po zagłębieniu ostrza na około 2-3 mm. Podczas wiercenia w stali konieczne jest stosowanie chłodziwa lub przerw w pracy, aby zapobiec utracie twardości ostrza.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu i wiórów szczotką lub sprężonym powietrzem. Ostrze z węgliku wolframu nie wymaga ostrzenia, ale trzeba chronić je przed uderzeniami, które mogą spowodować wykruszenie materiału. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia ostrza.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami materiału. W przypadku pracy w betonie zaleca się używanie maski przeciwpyłowej klasy FFP2. Rękawice robocze chronią dłonie przed gorącym wiertłem po intensywnym wierceniu. Przed wymianą wiertła należy odłączyć akumulator od narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem uniwersalnym przydatne mogą być: punktaki do oznaczania miejsc wiercenia, chłodziwo do wiercenia w stali, zestawy kołków rozporowych 7mm, adaptery do wiercenia pod kątem, szczotki do czyszczenia narzędzi oraz zestawy wiertel uniwersalnych w różnych średnicach.