

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-universalne-7mm-x-100mm-yt-43944-yato-p-14684.html>

WIERTŁO UNIWERSALNE 7MM X 100MM YT-43944 YATO



Cena brutto	0,47 zł
Cena netto	0,38 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-43944
Kod producenta	YT-43944
Kod EAN	5906083046421
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło Uniwersalne 7mm x 100mm YT-43944 YATO

Wiertło uniwersalne o średnicy 7 mm przeznaczone do wiercenia w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych. Całkowita długość 100 mm zapewnia wystarczający zasięg dla większości zastosowań warsztatowych i domowych.

Średnica 7 mm

Długość całkowita 100 mm

Model YT-43944

Zastosowanie Drewno, metal, tworzywa

Charakterystyka wiertła uniwersalnego

Średnica 7 mm

Średnica robocza 7 mm odpowiada standardowym średnicom kołków, wkrętów i śrub montażowych. Umożliwia wiercenie otworów pod typowe elementy łączne stosowane w meblarstwie, instalacjach elektrycznych i montażu wyposażenia.

Długość 100 mm

Całkowita długość 100 mm składa się z części roboczej i chwytu. Taka długość pozwala na wiercenie przez materiały o grubości do około 60-70 mm, co obejmuje większość płyt meblowych, desek i profili.

Uniwersalne zastosowanie

Konstrukcja wiertła uniwersalnego łączy cechy wiertel do drewna i metalu. Geometria ostrza umożliwia pracę w miękkich materiałach jak drewno i tworzywa sztuczne, a także w cieńszych blachach stalowych i aluminium.

Chwyt cylindryczny

Standardowy chwyt cylindryczny współpracuje z uchwytemi szybkoobrotowymi i kluczowymi w wiertarkach i wkrętarkach. Zapewnia stabilne zamocowanie i minimalizuje bicie osiowe podczas wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-43944
Średnica robocza	7 mm
Długość całkowita	100 mm
Typ wiertła	Uniwersalne
Materiały	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła uniwersalnego 7 mm

- Wiercenie otworów montażowych w płytach meblowych i drewnie litej
- Przygotowanie otworów pod wkręty i kołki rozporowe w ścianach
- Wiercenie w profilach aluminiowych i blachach stalowych do 3 mm
- Montaż instalacji elektrycznych - otwory pod puszki i uchwyty
- Prace przy montażu półek, uchwytów i elementów wyposażenia
- Wiercenie w tworzywach sztucznych - PCV, poliwęglan, pleksi
- Naprawy i modyfikacje sprzętu domowego
- Prace modelarskie i hobbystyczne wymagające precyzji

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla drewna stosować obroty 1500-2500 obr/min, dla metalu 500-1000 obr/min. W metalach twardych zaleca się chłodzenie płynem obróbkowym lub olejem. Podczas wiercenia utrzymywać wiertło prostopadłe do powierzchni i wywierać równomierny, umiarkowany

nacisk.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i pyłu. W przypadku wiercenia w metalu usunąć pozostałości płynu obróbkowego. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Regularnie sprawdzać stan ostrza - stępione wiertło należy naostrzyć lub wymienić.

Bezpieczeństwo

Podczas wiercenia stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować w imadle lub do stołu roboczego. Nie wolno przytrzymywać detalu ręką podczas wiercenia. Używać rękawic ochronnych przy obsłudze wiertarki.