

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwersalne-do-granitu-metalu-i-ceramiki-14300-mm-yt-439374-yato-p-69221.html>



## Wiertło uniwersalne do granitu, metalu i ceramiki 14×300 mm YT-439374 YATO

|                  |                                         |
|------------------|-----------------------------------------|
| Cena brutto      | 23,91 zł                                |
| Cena netto       | 19,44 zł                                |
| Dostępność       | Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | YT-439374                               |
| Kod producenta   | YT-439374                               |
| Kod EAN          | 5906083127106                           |
| Producent        | YATO                                    |

### Opis produktu

#### Wiertło uniwersalne do granitu, metalu i ceramiki 14×300 mm YT-439374 YATO

Wiertło uniwersalne YATO YT-439374 o średnicy 14 mm i długości 300 mm przeznaczone jest do wiercenia w szerokim zakresie materiałów — od twardych podłoży budowlanych, takich jak granit i żelbet, po metal, ceramikę oraz tworzywa sztuczne. Konstrukcja umożliwia pracę zarówno z funkcją udaru, jak i bez niej, co pozwala używać jednego narzędzia w różnych scenariuszach montażowych i warsztatowych.

|                                          |
|------------------------------------------|
| Średnica 14 mm                           |
| Długość 300 mm                           |
| Tryb pracy Z udarem i bez udaru          |
| Materiały Granit, metal, ceramika, beton |

### Charakterystyka

**Specjalna geometria ostrza**

Kształt końcówki tnącej jest zaprojektowany tak, aby skutecznie wnikać w twarde materiały — granit, żelbet czy ceramikę — przy

jednoczesnym ograniczeniu ryzyka pęknięć lub odprysków na krawędziach otworu. Ma to szczególne znaczenie podczas wiercenia w glazurze i gresie, gdzie precyzja inicjacji otworu decyduje o jakości wykonania.

Praca z udarem i bez udaru

Wiertło może być stosowane w wiertarkach udarowych (do betonu, kamienia, granitu) oraz w wiertarkach bez funkcji udaru (do metalu, ceramiki, tworzyw sztucznych). Eliminuje to konieczność posiadania oddzielnych wiertel do różnych materiałów, co jest praktyczne przy pracach instalacyjnych obejmujących kilka rodzajów podłoży.

Stabilne prowadzenie

Geometria trzpienia i rowków odprowadzających urobek zapewnia osiowe prowadzenie narzędzia podczas wiercenia. Przekłada się to na mniejsze bicie wiertła, dokładniejszy otwór oraz mniejsze obciążenie wrzeciona wiertarki — szczególnie istotne przy głębszych otworach, gdzie wiertło o długości 300 mm pracuje na znacznej głębokości.

Długość robocza 300 mm

Długość 300 mm pozwala na wykonywanie otworów przelotowych przez grubsze elementy konstrukcyjne — ściany warstwowe, bloczki, elementy stalowe o większej grubości lub instalacje wymagające przeprowadzenia przewodów przez przegrodę. Standardowe wiertła krótkie (60–100 mm) nie są w stanie obsłużyć takich zastosowań.

Specyfikacja techniczna

|                           |                                                           |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Model                     | YT-439374                                                 |
| Producent                 | YATO                                                      |
| Średnica                  | 14 mm                                                     |
| Długość całkowita         | 300 mm                                                    |
| Przeznaczenie materiałowe | Granit, żelbet, beton, metal, ceramika, tworzywa sztuczne |
| Tryb pracy                | Z udarem i bez udaru                                      |
| Zakres średnic w serii    | 3–25 mm                                                   |
| Zakres długości w serii   | 60–400 mm                                                 |

Zastosowanie

- Wiercenie otworów przelotowych w ścianach betonowych i żelbetowych
- Obróbka granitu i twardego kamienia naturalnego

- 
- Wiercenie w ceramice, glazurze i gresie porcelanowym
  - Prace w elementach stalowych i metalowych profilach konstrukcyjnych
  - Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
  - Instalacje elektryczne i hydrauliczne wymagające przeprowadzenia przewodów przez przegrody
  - Montaż kotew i kołków rozporowych w podłożach mineralnych

### **Dobór wiertła do materiału — wskazówki praktyczne**

Przy wierceniu w ceramice i płytkach zaleca się wyłączenie funkcji udaru, aby uniknąć pęknięć materiału — wiertło należy prowadzić z umiarkowanym dociskiem i niską prędkością obrotową. W betonie i granicie udar powinien być włączony, co znacząco skraca czas wiercenia i zmniejsza zużycie narzędzia. Do metalu stosuje się tryb bez udaru z chłodzeniem lub olejem do wiercenia.