

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-10x120-sww-10-120-schmith-p-30543.html>



Wiertło widiowe 10x120 SWW-10 120 SCHMITH

Cena brutto	9,84 zł
Cena netto	8,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-10/120
Kod producenta	SWW-10/120
Kod EAN	5902004701547
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 10x120 mm SCHMITH SWW-10/120

Wiertło z końcówką z węgliką spiekanego przeznaczone do wiercenia udarowego w materiałach budowlanych o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na obciążenia kinetyczne występujące podczas pracy w betonie i kamieniu.

Średnica	10 mm
Długość całkowita	120 mm
Materiał ostrza	Węglik spiekany
Typ uchwytu	Walcowy

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliką spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt ceramiczno-metalowy o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy długotrwałym wierceniu w betonie zbrojonym czy granicie. Trwałość końcówki jest wielokrotnie wyższa niż w przypadku stali szybkołamej.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu zwiększa wytrzymałość rdzenia na obciążenia uderowe. Podczas wiercenia młotem udarowym narzędzie jest narażone na cykliczne uderzenia — wzmocniony rdzeń minimalizuje ryzyko pęknięć i przedwczesnego zużycia.

Uchwyt walcowy

Walcowy kształt trzpienia zapewnia kompatybilność z uchwytem szybkozaciskowym w wiertarkach udarowych i młotach udarowych. Średnica 10 mm mieści się w standardowym zakresie uchwytów wiertarskich (zazwyczaj 1,5–13 mm).

Zastosowanie do materiałów o dużej gęstości

Konstrukcja wiertła jest dostosowana do pracy w materiałach mineralnych o zwartej strukturze. Geometria ostrza i wzmocniony rdzeń umożliwiają efektywne wiercenie bez nadmiernego zużycia narzędzia lub uszkodzenia materiału obrabianego.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SWW-10/120
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	120 mm
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram i kobalt
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Wiercenie udarowe w materiałach budowlanych

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w murze pełnym
- Wiercenie w cegle klinkierowej i silikatowej
- Prace w betonie zbrojonym (ostrożnie, unikać bezpośredniego kontaktu ze zbrojeniem)
- Odwierty w kamieniu naturalnym — granit, piaskowiec
- Montaż kołków rozporowych i kotew chemicznych
- Instalacje elektryczne i sanitarne w budynkach murowanych
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia

Wiertło przeznaczone jest do wiertarek udarowych i młotów udarowych. Sprawdź zakres uchwytu w swojej wiertarce — średnica 10 mm powinna być obsługiwana przez standardowe uchwyty szybkozaciskowe (do 13 mm). W przypadku młotów z uchwytem SDS należy użyć adaptera na uchwyt walcowy.

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa dla średnicy 10 mm w betonie to około 800–1200 obr/min. Zbyt wysoka prędkość prowadzi do przegrzania końcówki i skrócenia żywotności. Podczas wiercenia stosuj stały, umiarkowany docisk — nadmierny nacisk nie przyspiesza pracy, a zwiększa zużycie narzędzia.

Chłodzenie i czyszczenie

Przy intensywnym wierceniu w betonie warto okresowo wycofywać wiertło z otworu, aby usunąć pyłową zawiesinę i ochłodzić końcówkę. Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pyłu i sprawdź stan ostrza — ewentualne wykruszenia mogą wskazywać na nadmierne obciążenia lub wiercenie w zbrojeniu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy w materiale budowlanym warto rozważyć zestaw wiertel widiowych w różnych średnicach (6, 8, 10, 12 mm) oraz odpowiednie korony diamentowe do większych otworów. W przypadku prac w betonie zbrojonym przydatne mogą być detektory metalu do lokalizacji prętów zbrojeniowych.

...