

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-10x150-sww-10-150-schmith-p-30556.html>

Wiertło widiowe 10x150 SWW-10 150 SCHMITH

Cena brutto	14,85 zł
Cena netto	12,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-10/150
Kod producenta	SWW-10/150
Kod EAN	5902004701554
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 10x150 mm SWW-10/150 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węglika spiekanego przeznaczone do wiercenia udarowego w materiałach o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne podczas pracy z wiertarkami udarowymi.

Srednica **10 mm**

Długość całkowita **150 mm**

Materiał ostrza **Węglik spiekany**

Typ uchwytu **Walcowy**

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węglika spiekanego

Węglik spiekany (widia) to kompozyt metaliczny charakteryzujący się twardością zbliżoną do diamentu. Materiał zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy intensywnym wierceniu w betonie i granicie, co przekłada się na wielokrotnie dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu do wiertel ze stali szybko tnącej.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu w rdzeniu zwiększa odporność na obciążenia dynamiczne powstające podczas wiercenia udarowego. Wzmocniona konstrukcja zabezpiecza wiertło przed pęknięciami i złamaniami, które mogą wystąpić przy uderzeniach młotka w wiertarce udarowej lub w trybie udaru w wiertarko-wkrętarkach.

Uchwyt walcowy

Standardowy trzpień walcowy o średnicy 10 mm zapewnia kompatybilność z uchwytami szybko mocującymi w wiertarkach udarowych i wiertarko-wkrętarkach. Gładka powierzchnia uchwytu umożliwia stabilne mocowanie w szczękach uchwytu, minimalizując poślizg podczas pracy.

Przeznaczenie do materiałów gęstych

Geometria ostrza i właściwości mechaniczne węglik sprawiają, że wiertło skutecznie pracuje w materiałach budowlanych o dużej gęstości i twardości. Konstrukcja umożliwia wykonywanie otworów montażowych, instalacyjnych oraz pod kotwy chemiczne w najtwardszych podłożach mineralnych.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-10/150
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	150 mm
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram i kobalt
Typ uchwytu	Walcowy
Tryb pracy	Wiercenie udarowe
Materiały obrabiane	Beton, mur, cegła, granit, kamień

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i murowanych
- Wykonywanie otworów pod kołki rozporowe i kotwy w betonie konstrukcyjnym
- Wiercenie w cegle pełnej i pustaku ceramicznym
- Przygotowanie otworów instalacyjnych w ścianach z kamienia naturalnego
- Wiercenie w granitowych elementach budowlanych i elewacyjnych
- Wykonywanie otworów pod kotwy chemiczne w betonie i murze
- Wiercenie w elementach prefabrykowanych i blokach betonowych
- Przygotowanie otworów pod mocowania w ścianach o dużej gęstości

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

Dla średnicy 10 mm zalecane obroty to 800-1200 obr/min w przypadku betonu i 1000-1500 obr/min dla cegły. Zbyt duża prędkość obrotowa powoduje przegrzewanie końcówki i skraca żywotność wiertła. Podczas wiercenia należy stosować umiarkowany docisk – nadmierny nacisk nie przyspiesza pracy, a zwiększa zużycie narzędzia.

Chłodzenie podczas pracy

Przy intensywnym wierceniu w betonie i granicie końcówka widiowa nagrzewa się. Regularne przerwy co 15-20 sekund pozwalają na naturalne schłodzenie wiertła. Nie należy chłodzić rozgrzanego wiertła wodą – nagła zmiana temperatury może spowodować pęknięcie węgla spiekane.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego szczotką lub sprężonym powietrzem. Trzpień warto okresowo delikatnie naoliwić, aby zapobiec korozji. Przechowywanie w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, zabezpiecza końcówkę przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem widiowym 10 mm przydatne mogą być: kołki rozporowe 10 mm, kotwy chemiczne do betonu, szczotka do czyszczenia otworów, adapter do odsysania pyłu, wiertarka udarowa z regulacją obrotów i siły udaru.

...