

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-10x200-sww-10-200-schmith-p-30557.html>



Wiertło widiowe 10x200 SWW-10 200 SCHMITH

Cena brutto	16,24 zł
Cena netto	13,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-10/200
Kod producenta	SWW-10/200
Kod EAN	5902004701561
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 10x200 mm SWW-10/200 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgliku spiekanego do wiercenia udarowego w materiałach o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne występujące podczas pracy z wiertarkami udarowymi.

Srednica 10 mm
Długość robocza 200 mm
Typ uchwytu Walcowy
Materiał końcówki Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliku spiekanego

Węglik spiekany (widia) to kompozyt metalowo-ceramiczny o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy intensywnym wierceniu w betonie i granicie, co wydłuża żywotność narzędzia i redukuje koszty eksploatacji.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu w stalowym rdzeniu zwiększa wytrzymałość na zginanie i skręcanie. Zabezpiecza wiertło przed pęknięciami podczas gwałtownych przeciążeń, typowych dla wiercenia udarowego w twardych materiałach budowlanych.

Uchwyt walcowy

Standardowy uchwyt cylindryczny pasuje do wiertarek z uchwytem bezkluczykowym i kluczowym. Średnica 10 mm jest uniwersalna dla większości wiertarek udarowych i młotowiertarek z trybem wiercenia bez udaru.

Długość robocza 200 mm

Długość robocza określa głębokość otworu, jaki można wykonać bez konieczności przedłużania wiertła. 200 mm wystarcza do montażu kołków rozporowych, instalacji elektrycznych i przeciągania przewodów przez ściany o standardowej grubości.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-10/200
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	200 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Przeznaczenie	Materiały o dużej gęstości

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie zwykłym i zbrojonym
- Wykonywanie otworów w murze z cegły pełnej i klinkieru
- Wiercenie w kamieniu naturalnym i granicie
- Montaż kołków rozporowych i chemicznych
- Instalacje elektryczne i sanitarne w ścianach murowanych
- Przygotowanie otworów pod wkręty rozporowe
- Prace remontowe i instalacyjne w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia

Wiertło przeznaczone do wiertarek udarowych i młotowiertarek z funkcją wiercenia udarowego. Nie stosować w trybie czystego udaru (kucia). Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy średnica uchwytu wiertła (10 mm) jest kompatybilna z zakresem zaciskowym uchwytu wiertarki.

Parametry pracy

Zalecane obroty: 800-1200 obr/min dla betonu, 600-900 obr/min dla granitu. Stosuj stały, umiarkowany docisk – nadmierny nacisk może przegrzać końcówkę i skrócić żywotność wiertła. W twardych materiałach stosuj wiercenie z chłodzeniem wodnym lub przerwy na schłodzenie.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pyłu i resztek materiału. Sprawdź stan końcówki – wykruszenia węgla oznaczają konieczność wymiany. Przechowuj w suchym miejscu, unikaj kontaktu z wilgocią powodującą korozję rdzenia stalowego.

Produkty powiązane

Do kompletu: wiertła widiowe w innych średnicach (6, 8, 12 mm), przedłużacze do wiertła, zestawy kołków rozporowych, smary chłodzące do wiercenia na mokro.

...