

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-10x300-sww-10-300-schmith-p-30544.html>

Wiertło widiowe 10x300 SWW-10 300 SCHMITH

Cena brutto	20,10 zł
Cena netto	16,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-10/300
Kod producenta	SWW-10/300
Kod EAN	5902004701578
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 10×300 mm SCHMITH SWW-10/300

Wiertło z końcówką z węgliką spiekanego do wiercenia udarowego w materiałach o dużej gęstości. Wzmocniony rdzeń zabezpiecza przed pęknięciami podczas intensywnej pracy w betonie, murze i kamieniu naturalnym.

Srednica 10 mm

Długość całkowita 300 mm

Materiał końcówki Węglik spiekany

Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliką spiekanego

Płytką skrawającą wykonaną z węgliką wzmocnionego wolframem i kobaltem. Zachowuje ostrość nawet po wielokrotnym wierceniu w materiałach ściernych, co wydłuża żywotność narzędzia i obniża koszty eksploatacji.

Wzmocniony rdzeń

Konstrukcja rdzenia zabezpiecza wiertło przed pęknięciami wywołanymi przeciążeniami kinetycznymi podczas pracy udarowej. Umożliwia bezpieczne wiercenie w twardych materiałach bez ryzyka uszkodzenia narzędzia.

Uchwyt walcowy

Standardowy walcowy uchwyt pasuje do wiertel udarowych i wiertarek z funkcją udaru. Sprawdź, czy średnica uchwytu odpowiada zakresowi mocowania w Twoim narzędziu (zazwyczaj 10 mm dla wiertel tej średnicy).

Długość robocza 300 mm

Całkowita długość wiertła pozwala na wykonywanie głębokich otworów w grubych ścianach i fundamentach. Przydatne przy instalacjach przechodzących przez kilka warstw materiału lub przy montażu kotew głębokiego osadzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-10/300
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	300 mm
Materiał końcówki	Węgiel spiekany (widia)
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Wiercenie udarowe w materiałach o dużej gęstości

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie zwykłym i zbrojonej konstrukcji żelbetowej
- Wykonywanie otworów w murze ceglany pełnym i dziurawym
- Prace w kamieniu naturalnym, w tym w granicie
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w ścianach konstrukcyjnych
- Osadzanie kotew chemicznych i mechanicznych w podłożach mineralnych
- Instalacja krat, balustrad i innych elementów mocowanych na trwałe
- Wiercenie otworów przelotowych w ścianach działowych i nośnych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

Stosuj tryb wiercenia udarowego. Dla średnicy 10 mm zalecane obroty to 800-1200 obr/min w betonie, nieco wyższe w cegle. Unikaj nadmiernego docisku — wiertło powinno skrawać, a nie być wciskane siłą.

Chłodzenie podczas pracy

Przy intensywnym wierceniu w betonie przerywaj pracę co 20–30 sekund, aby wiertło mogło ostygnąć. Przegrzanie skraca żywotność węgla i może prowadzić do uszkodzenia ostrza skrawającego.

Czyszczenie po użyciu

Usuń pył i okruchy betonu z rowków wiertła zaraz po zakończeniu pracy. Przechowuj w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią, która może powodować korozję uchwytu.
