

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-10x400-sww-10-400-schmith-p-30558.html>

## Wiertło widiowe 10x400 SWW-10 400 SCHMITH

Cena brutto	<b>21,37 zł</b>
Cena netto	<b>17,37 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWW-10/400</b>
Kod producenta	<b>SWW-10/400</b>
Kod EAN	<b>5902004701585</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło widiowe 10x400 mm SWW-10/400 SCHMITH

Wiertło udarowe z końcówką z węglika spiekanego, przeznaczone do wiercenia w materiałach budowlanych o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na przeciążenia podczas pracy udarowej.

Srednica **10 mm**

Długość całkowita **400 mm**

Typ uchwytu **Walcowy**

Materiał końcówki **Węglik spiekany**

### Charakterystyka techniczna

#### Końcówka z węglika spiekanego

Węglik spiekany (widia) to kompozyt metalowo-ceramiczny o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stal szybkoobrotowa, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów przed koniecznością wymiany narzędzia.

## Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu zwiększa wytrzymałość rdzenia na udary i skręcanie. Zabezpiecza to wiertło przed pęknięciami podczas pracy w trybie udarowym, gdy narzędzie poddawane jest cyklicznym obciążeniom osiowym o dużej dynamice.

## Uchwyt walcowy

Standardowy trzpień walcowy o średnicy 10 mm, kompatybilny z uchwytami szybkomocującymi i kluczowymi w wiertarkach udarowych. Wymaga sprawdzenia maksymalnej średnicy uchwytu w wiertarce przed zakupem.

## Długość robocza 400 mm

Długość całkowita pozwala na wykonywanie głębokich otworów przelotowych w grubych ścianach i stropach. Przy wierceniu głębokim zaleca się stopniowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia pyłu z otworu.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWW-10/400
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Typ wiercenia	Udarowe
Materiały obrabiane	Beton, mur, cegła, granit, kamień

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach betonowych
- Wykonywanie przelotów instalacyjnych w murze pełnym i pustaku
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w betonie konstrukcyjnym
- Wiercenie w cegle klinkierowej i elewacyjnej
- Prace w kamieniu naturalnym i granicie
- Instalacje elektryczne i sanitarne w budownictwie
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe i wkręty ramowe
- Wiercenie głębokie w grubych elementach konstrukcyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Parametry pracy**

Wiertło przeznaczone do pracy z wiertarkami udarowymi. Zalecana prędkość obrotowa: 600-800 obr/min dla betonu, 800-1000 obr/min dla cegły. Zbyt duża prędkość obrotowa powoduje przegrzanie końcówki i skrócenie żywotności narzędzia.

## **Chłodzenie i czyszczenie**

Podczas wiercenia głębokich otworów należy okresowo wycofywać wiertło i usuwać pył z rowków spiralnych. Pozwala to na odprowadzenie ciepła i zapobiega zakleszczeniu. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie wiertła sprężonym powietrzem.

## **Przechowywanie**

Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z wilgocią. Końcówka widiowa jest odporna na korozję, ale rdzeń stalowy wymaga ochrony przed rdzą. Unikać mechanicznych uszkodzeń krawędzi skrawających.