

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-12x400-sww-12-400-schmith-p-30474.html>



Wiertło widiowe 12x400 SWW-12 400 SCHMITH

Cena brutto	27,27 zł
Cena netto	22,17 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-12/400
Kod producenta	SWW-12/400
Kod EAN	5902004701622
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 12×400 mm SWW-12/400 SCHMITH

Wiertło udarowe z końcówką z węgliku spiekanego, przeznaczone do wiercenia w materiałach budowlanych o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne podczas pracy udarowej.

Srednica 12 mm
Długość całkowita 400 mm
Typ uchwytu Walcowy
Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliku spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt metalowo-ceramiczny charakteryzujący się twardością zbliżoną do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co przekłada się na większą liczbę odwiertów bez utraty wydajności.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatki wolframu i kobaltu zwiększają wytrzymałość mechaniczną rdzenia wiertła. Konstrukcja ta absorbuje obciążenia uderzeniowe powstające podczas wiercenia udarowego, minimalizując ryzyko pęknięć i złamań narzędzia.

Uchwyt walcowy

Gładki uchwyt walcowy o średnicy 12 mm jest kompatybilny z uchwytemi szybkomocującymi oraz kluczowymi w wiertarkach i wiertarkach udarowych. Nie pasuje do systemów SDS — sprawdź typ uchwyty w swojej wiertarce przed zakupem.

Długość robocza 400 mm

Długość całkowita 400 mm umożliwia wykonywanie głębokich odwiertów przez grube ściany i stropy. Przydatne przy instalacjach przechodzących przez kilka warstw materiału lub przy montażu kotew w głębokich otworach.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SWW-12/400
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	12 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ uchwyty	Walcowy
Materiał ostrza	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Typ wiercenia	Udarowe

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonym
- Odwierty w murze z cegły pełnej i klinkieru
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w betonie
- Instalacje elektryczne i sanitarne w ścianach murowanych
- Wiercenie w kamieniu naturalnym i granicie
- Przejścia instalacyjne przez stropy żelbetowe
- Montaż konstrukcji stalowych na podłożach betonowych
- Prace instalacyjne w obiektach przemysłowych

Materiały o dużej gęstości

Określenie to odnosi się do materiałów budowlanych o zwartej strukturze i wysokiej wytrzymałości mechanicznej: beton klasy C20/25 i wyższej, cegła pełna ceramiczna, kamień naturalny, granit. Wiercenie w takich materiałach wymaga narzędzi z końcówkami z

węglika spiekanego oraz trybu uderowego wiertarki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy wiertarka obsługuje wiertła z uchwytem walcowym — wiertarki z systemem SDS wymagają adaptera lub dedykowanych wiertel. Podczas wiercenia w betonie zbrojonym unikaj kontaktu z prętami zbrojeniowymi, które mogą uszkodzić końcówkę widiową. Wiercenie w trybie uderowym z regularnym wycofywaniem wiertła pozwala na usunięcie pyłu z otworu i zapobiega przegrzaniu narzędzia.

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pyłu betonowego szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem. Sprawdź stan końcówki — uszkodzone lub stępione ostrza wymagają regeneracji lub wymiany wiertła. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło z uchwytem walcowym pasuje do: wiertel ręcznych z uchwytem kluczowym, wiertarek uderowych z uchwytem szybkomocującym, wiertel stołowych. Nie pasuje do: młotowiertarek z systemem SDS-Plus, SDS-Max, SDS-Top bez użycia adaptera.