

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-14x200-sww-14-200-schmith-p-30477.html>



Wiertło widiowe 14x200 SWW-14 200 SCHMITH

Cena brutto	20,99 zł
Cena netto	17,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-14/200
Kod producenta	SWW-14/200
Kod EAN	5902004701653
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 14×200 mm SCHMITH SWW-14/200

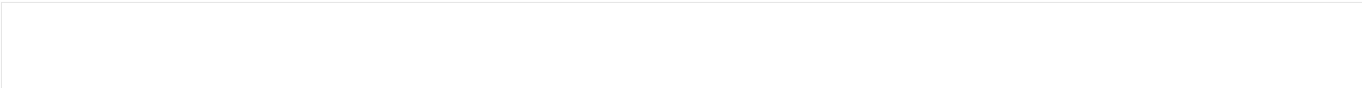
Wiertło udarowe z końcówką z węgliką spiekanego, przeznaczone do wiercenia otworów w materiałach o dużej gęstości i twardości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na obciążenia kinetyczne podczas pracy z wiertarkami udarowymi.

Średnica 14 mm
Długość całkowita 200 mm
Typ uchwytu Walcowy
Materiał końcówki Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliką spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt metalowo-ceramiczny charakteryzujący się twardością zbliżoną do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet po długotrwałej pracy w betonie i kamieniu, eliminując konieczność częstej wymiany narzędzia.



Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu zwiększa twardość rdzenia, a kobalt poprawia jego ciągliwość. Dzięki temu wiertło wytrzymuje obciążenia uderowe bez pękania czy wykuszania się materiału, co jest kluczowe przy wierceniu w twardych podłożach.

Uchwyt walcowy

Gładki, cylindryczny uchwyt współpracuje z wiertarkami wyposażonymi w standardowe uchwyty bezkluczykowe lub kluczowe. Sprawdza się w elektronarzędziach z funkcją uderu o mocy do 1000 W.

Średnica 14 mm

Średnica 14 mm odpowiada standardowym średnicom kołków rozporowych M10-M12. Umożliwia wykonanie otworów pod montaż średnich obciążeń konstrukcyjnych, instalacji elektrycznych i sanitarnych.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-14/200
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	14 mm
Długość całkowita	200 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Materiał końcówki	Węglik spiekany
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Zastosowanie	Wiercenie uderowe w materiałach twardych

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i komórkowym
- Wykonywanie otworów w murze pełnym i ceglach klinkierowych
- Prace w kamieniu naturalnym (granit, piaskowiec)
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w ścianach nośnych
- Instalacja kotew i kołków rozporowych M10-M12
- Wiercenie w materiałach o dużej gęstości i twardości
- Prace wykończeniowe w budownictwie i remontach

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami uderowymi wyposażonymi w uchwyt bezkluczykowy lub kluczowy o zakresie zaciskania obejmującym średnicę 14 mm. Nie jest przeznaczone do młotowiertarek z uchwytem SDS – w takim przypadku należy zastosować

wiertło z odpowiednim chwytem systemowym.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie i nie wykazuje luzu. Podczas pracy zaleca się stosowanie funkcji udaru oraz chłodzenie wiertła – szczególnie przy długotrwałym wierceniu w betonie. Po każdym użyciu warto oczyścić wiertło z pyłu i zanieczyszczeń, co wydłuży żywotność końcówki widiowej.

W przypadku wiercenia w materiałach warstwowych (np. tynk na betonie) zaleca się rozpoczęcie pracy bez funkcji udaru, a następnie jej włączenie po przebiciu warstwy zewnętrznej. Pozwala to uniknąć wykruszania się materiału wokół otworu.