

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-14x300-sww-14-300-schmith-p-30478.html>

Wiertło widiowe 14x300 SWW-14 300 SCHMITH

Cena brutto	23,94 zł
Cena netto	19,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-14/300
Kod producenta	SWW-14/300
Kod EAN	5902004701660
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 14×300 mm SCHMITH SWW-14/300

Wiertło z końcówką z węglika spiekanego przeznaczone do wiercenia udarowego w materiałach o dużej gęstości. Wzmocniony wolframem i kobaltem rdzeń zapewnia odporność na pęknięcia podczas intensywnej pracy.

Srednica 14 mm

Długość całkowita 300 mm

Typ uchwytu Walcowy

Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węglika spiekanego

Węglik spiekany (widia) to kompozyt metalowo-ceramiczny o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stal, co przekłada się na większą liczbę wykonanych odwiertów bez utraty wydajności.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu zwiększa twardość rdzenia, a kobalt poprawia jego ciągliwość. Kombinacja ta zabezpiecza wiertło przed pęknięciami wywołanymi uderzeniami podczas pracy w trybie udarowym, typowymi dla wierceń w betonie i kamieniu.

Uchwyt walcowy

Standardowy uchwyt cylindryczny kompatybilny z większością wkrętarek udarowych i młotów udarowych wyposażonych w uchwyt wiertarski szybkoobrotowy. Sprawdź średnicę uchwytu w narzędziu przed zakupem.

Długość robocza 300 mm

Długość całkowita pozwala na wykonanie odwiertów o głębokości do około 250-260 mm (część robocza po odjęciu długości uchwytu). Odpowiednia dla typowych instalacji w ścianach konstrukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-14/300
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	14 mm
Długość całkowita	300 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Materiał końcówki	Węgiel spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Przeznaczenie	Wiercenie udarowe w materiałach o dużej gęstości

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonej stali
- Odwierty w murze z cegły pełnej i klinkieru
- Prace w kamieniu naturalnym (granit, marmur, piaskowiec)
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w ścianach
- Kotwienie elementów w podłożach betonowych
- Wykonywanie otworów pod kołki rozporowe i kotwy chemiczne
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi i młotami udarowymi wyposażonymi w uchwyt wiertarski szybkoobrotowy. Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że uchwyt w narzędziu jest odpowiednio zaciśnięty. Do wiercenia w betonie i kamieniu zaleca się tryb udarowy z regulowaną prędkością obrotową.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia zaznacz punkt otworu i użyj niskich obrotów na początku, aby zapobiec ześlizgiwaniu się wiertła. Podczas pracy wywieraj równomierny, umiarkowany nacisk – zbyt duża siła może spowodować przegrzanie końcówki lub uszkodzenie rdzenia.

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pyłu i resztek materiału. Sprawdź stan końcówki – nadmierne wykruszenia lub widoczne pęknięcia wskazują na konieczność wymiany. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym pojemniku zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Parametry pracy

Dla średnicy 14 mm zalecana prędkość obrotowa to 800-1200 obr/min w betonie i 600-900 obr/min w granicie. Używaj chłodzenia wodnego przy dłuższych pracach w kamieniu naturalnym, aby przedłużyć żywotność końcówki i poprawić jakość otworu.
