

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-16x200-sww-16-200-schmith-p-30479.html>

Wiertło widiowe 16x200 SWW-16 200 SCHMITH

Cena brutto	21,74 zł
Cena netto	17,67 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWW-16/200
Kod producenta	SWW-16/200
Kod EAN	5902004701677
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 16×200 mm SWW-16/200 SCHMITH

Wiertło udarowe z końcówką z węgla spiekane, przeznaczone do wiercenia w materiałach budowlanych o dużej gęstości. Średnica robocza 16 mm, długość całkowita 200 mm, uchwyt walcowy.

Średnica 16 mm

Długość 200 mm

Typ uchwytu Walcowy

Końcówka Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgla spiekane

Węgiel spiekany (widia) zachowuje ostrość krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stal narzędziowa. Materiał ten charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co pozwala na efektywne wiercenie w betonie, granicie i innych materiałach mineralnych bez szybkiego stępienia.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu w strukturze rdzenia zwiększa wytrzymałość mechaniczną wiertła. Zabezpiecza to narzędzie przed pęknięciami powstającymi w wyniku uderzeń i skrętnych obciążeń charakterystycznych dla wiercenia udarowego w twardych materiałach.

Uchwyt walcowy

Walcowy kształt uchwytu zapewnia kompatybilność z wiertarkami udarowymi wyposażonymi w standardowy uchwyt szczękowy (samozaciskowy). Sprawdź średnicę uchwytu wiertarki przed zakupem – wiertło wymaga uchwytu o pojemności minimum 16 mm.

Przeznaczenie do materiałów o dużej gęstości

Geometria ostrza i właściwości materiału wykonania sprawiają, że wiertło skutecznie pracuje w betonie konstrukcyjnym, cegle klinkierowej, granicie, kamieniu naturalnym i innych materiałach mineralnych o twardości przekraczającej możliwości standardowych wiertel HSS.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-16/200
Producent	SCHMITH
Średnica robocza	16 mm
Długość całkowita	200 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Materiał końcówki	Węgiel spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Typ wiercenia	Udarowe

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonym
- Wykonywanie otworów w murze z cegły pełnej i klinkierowej
- Wiercenie w kamieniu naturalnym (granit, marmur, piaskowiec)
- Montaż instalacji w ścianach betonowych i murowanych
- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe i kotwy chemiczne
- Prace instalacyjne w budownictwie i remontach
- Przygotowanie otworów pod przepusty instalacyjne

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użytkowania

Wiertło przeznaczone jest do pracy w trybie udarowym. Przed rozpoczęciem wiercenia upewnij się, że wiertarka jest ustawiona w trybie wiercenia z udarem. Nie stosuj nadmiernego docisku – ciężar wiertarki i umiarkowany nacisk są wystarczające. Nadmierny docisk może prowadzić do przegrzania końcówki i skrócenia żywotności narzędzia.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło wymaga wiertarki udarowej z uchwytem szczękowym o pojemności minimum 16 mm. Nie jest kompatybilne z wkrętarkami akumulatorowymi i wiertarkami bez funkcji udaru. Sprawdź maksymalną średnicę wiercenia zalecaną przez producenta wiertarki – dla betonu zwykle wynosi ona 13-16 mm w przypadku wiertarek o mocy poniżej 800 W.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy usuń pył i zanieczyszczenia z powierzchni wiertła. Sprawdź stan końcówki – wykruszenia lub nadmierne stępienie wymagają wymiany narzędzia. Przechowuj wiertło w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi. Nie wystawiaj na działanie wilgoci i substancji korozyjnych.

...