

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-16x300-sww-16-300-schmith-p-30475.html>



Wiertło widiowe 16x300 SWW-16 300 SCHMITH

Cena brutto	27,18 zł
Cena netto	22,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-16/300
Kod producenta	SWW-16/300
Kod EAN	5902004701639
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 16x300 mm SWW-16/300 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgliką spiekanego do wiercenia udarowego w materiałach budowlanych o dużej gęstości. Wzmocniony rdzeń z dodatkiem wolframu i kobaltu zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne podczas intensywnej pracy.

Srednica 16 mm
Długość całkowita 300 mm
Typ uchwytu Walcowy
Materiał końcówki Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węglika spiekanego

Materiał o twardości znacznie przewyższającej stal, co pozwala na wiercenie w betonie, granicie i innych materiałach kamiennych bez szybkiego stępienia. Zachowuje właściwości skrawające nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Wzmocniony rdzeń

Dodatek wolframu i kobaltu zwiększa wytrzymałość mechaniczną rdzenia wiertła, zabezpieczając przed pęknięciami podczas pracy udarowej. Szczególnie istotne przy wierceniu w twardych materiałach, gdzie występują duże obciążenia dynamiczne.

Uchwyt walcowy

Standardowy trzpień cylindryczny pasuje do uchwytów szybkomocujących w wiertarkach udarowych i młotach udarowo-obrotowych. Przed zakupem należy sprawdzić zakres mocowania uchwytu w posiadanym narzędziu.

Długość robocza 300 mm

Długość całkowita wiertła umożliwia wykonywanie otworów o głębokości efektywnej do około 250-260 mm, z uwzględnieniem długości uchwytu. Odpowiednie do przewiertów przez grube ściany i stropy.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-16/300
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	16 mm
Długość całkowita	300 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Materiał końcówki skrawającej	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram i kobalt
Tryb pracy	Wiercenie udarowe
Materiały do wiercenia	Beton, cegła, mur, granit, kamień naturalny

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach betonowych
- Wykonywanie przewiertów przez mury ceglane i kamienne
- Montaż instalacji w konstrukcjach z betonu zbrojonego
- Wiercenie w granitowych elementach budowlanych
- Przygotowanie otworów pod kotwy chemiczne i mechaniczne
- Instalacje elektryczne i sanitarne w budynkach murowanych
- Prace remontowe i budowlane wymagające wiercenia w twardych materiałach

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wiertar udarowych i młotów udarowo-obrotowych wyposażonych w uchwyt szybkomocujący akceptujący trzpień walcowe o średnicy 16 mm. Przed zakupem należy zweryfikować maksymalną średnicę mocowania w uchwycie posiadanego

narzędzia. Do pracy w betonie zaleca się użycie trybu udarowego, co znacząco przyspiesza wiercenie i zmniejsza zużycie końcówki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia należy stosować stałą prędkość obrotową i umiarkowany docisk, pozwalając narzędziu pracować bez nadmiernego forsowania. Zbyt duży docisk może prowadzić do przegrzania końcówki i uszkodzenia rdzenia. W przypadku wiercenia głębokich otworów zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia pyłu z otworu, co poprawia efektywność skrawania.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu i resztek materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji trzpienia. Regularne sprawdzanie stanu końcówki widiowej pozwala na wczesne wykrycie zużycia i wymianę narzędzia przed utratą skuteczności wiercenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warto rozważyć zestaw wiertel widiowych w różnych średnicach (6, 8, 10, 12, 16 mm) oraz szczotkę do czyszczenia otworów przed montażem kotew. Przydatne mogą być również wiertła o większej długości (400-600 mm) do głębszych przewiertów.

...