

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-18x200-sww-18-200-schmith-p-30500.html>

Wiertło widiowe 18x200 SWW-18 200 SCHMITH

Cena brutto	24,87 zł
Cena netto	20,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-18/200
Kod producenta	SWW-18/200
Kod EAN	5902004701684
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 18x200 mm SCHMITH SWW-18/200

Wiertło udarowe z końcówką z węglika spiekanego, przeznaczone do wiercenia w materiałach o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne podczas pracy w trybie udarowym.

Srednica 18 mm

Długość robocza 200 mm

Typ uchwytu Walcowy

Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węglika spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt metalowo-ceramiczny o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów bez utraty wydajności.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu zwiększa wytrzymałość rdzenia na zginanie i skręcanie. Konstrukcja ta zabezpiecza wiertło przed pęknięciami w trakcie wiercenia udarowego, gdy na narzędzie działają cykliczne obciążenia dynamiczne.

Uchwyt walcowy

Gładki, cylindryczny trzpień zapewnia kompatybilność z wiertarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt szczękowy (samozaciskowy lub kluczowy). Średnica uchwytu dostosowana do standardowych wiertel 18 mm.

Przeznaczenie do materiałów o dużej gęstości

Geometria ostrza i wytrzymałość materiału umożliwiają pracę w betonie konstrukcyjnym, murze pełnym, cegle klinkierowej, granicie i kamieniu naturalnym. Wiertło radzi sobie z materiałami o wytrzymałości powyżej 25 MPa.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-18/200
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	18 mm
Długość całkowita	200 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Materiał ostrza	Węgiel spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Tryb pracy	Wiercenie udarowe

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w murze pełnym
- Wiercenie w cegle klinkierowej i ceramice budowlanej
- Prace w granicie i kamieniu naturalnym
- Instalacje w betonie konstrukcyjnym o wysokiej klasie
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych
- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe $\phi 18$ mm
- Prace remontowe i budowlane w obiektach murowanych

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło wymaga wiertarki udarowej z uchwytem szczękowym o rozwarciu minimum 18 mm. Nie jest przeznaczone do młotowiertarek z uchwytem SDS — w takim przypadku konieczne jest użycie adaptera lub wybór wiertła z odpowiednim trzonem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie — luz może prowadzić do bicia i uszkodzenia narzędzia. Podczas pracy zaleca się stosowanie trybu udarowego z umiarkowanym dociskiem, pozwalając wiertłu na samodzielne wchodzenie w materiał.

Węglik spiekany jest odporny na ścieranie, ale wrażliwy na uderzenia boczne. Należy unikać wiercenia pod kątem oraz nagłych ruchów wiertarką, które mogą spowodować wykruszenie lub pęknięcie ostrza. Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z pyłu betonowego szczotką lub sprężonym powietrzem.

W przypadku napotkania zbrojenia w betonie należy tymczasowo wyłączyć tryb udarowy i przejść przez pręt stalowy w trybie wiercenia obrotowego. Próba przebicia zbrojenia w trybie udarowym może uszkodzić końcówkę widiową.

Przechowywanie

Wiertła widiowe należy przechowywać w sposób zapobiegający kontaktowi ostrzy z innymi narzędziami metalowymi. Zaleca się użycie futerałów lub organizatorów z przegródkami, które chronią końcówki przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem widiowym 18 mm zaleca się kołki rozporowe $\phi 18$ mm, kotwy mechaniczne M12-M16 oraz koronki diamentowe do powiększania otworów. W przypadku prac w betonie zbrojonego warto rozważyć posiadanie zestawu wiertel do metalu HSS-Co jako uzupełnienie.

...