

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-3x60-sww-3-60-schmith-p-30427.html>

Wiertło widiowe 3x60 SWW-3 60 SCHMITH



Cena brutto	4,00 zł
Cena netto	3,25 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWW-3/60
Kod producenta	SWW-3/60
Kod EAN	5902004701424
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 3×60 mm SWW-3/60 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgla spiekanego przeznaczone do wiercenia udarowego w materiałach o dużej gęstości. Wzmocniony rdzeń zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne podczas pracy w betonie, murze i kamieniu.

Średnica 3 mm

Długość całkowita 60 mm

Materiał końcówki Węgiel spiekany

Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgla spiekanego

Zastosowanie węgla spiekanego (widia) zapewnia długotrwałe zachowanie właściwości skrawających nawet przy intensywnej pracy w twardych materiałach. Materiał ten charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu przy zachowaniu odporności na udary.

Wzmocniony rdzeń

Rdzeń wiertła wzmocniony wolframem i kobaltem zabezpiecza narzędzie przed pęknięciami wywołanymi przeciążeniami kinetycznymi. Ta konstrukcja jest szczególnie istotna przy wierceniu udarowym, gdzie występują duże obciążenia dynamiczne.

Uchwyt walcowy

Standardowy uchwyt walcowy o średnicy 3 mm zapewnia kompatybilność z większością wkrętarek, wiertarek i młotków udarowych wyposażonych w uchwyt wiertarski. Umożliwia pewne mocowanie bez poślizgu.

Przeznaczenie do materiałów twardych

Konstrukcja wiertła została dostosowana do pracy w materiałach o dużej gęstości, gdzie standardowe wiertła szybko tracą ostrość. Sprawdza się w betonie, murze, cegle klinkierowej, granicie i innych kamieniach naturalnych.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-3/60
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	3 mm
Długość całkowita	60 mm
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Typ uchwytu	Walcowy
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram i kobalt
Metoda wiercenia	Udarowa
Materiały obrabiane	Beton, mur, cegła, granit, kamień

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym
- Wykonywanie odwiertów w murze z cegły pełnej i klinkierowej
- Wiercenie w kamieniu naturalnym - granit, marmur, piaskowiec
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w ścianach betonowych
- Wiercenie w płytach betonowych i prefabrykowanych elementach budowlanych
- Prace instalacyjne wymagające precyzyjnych otworów małej średnicy
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w materiałach twardych
- Wiercenie w starym, sezonowanym betonie o zwiększonej twardości

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia

Wiertło przeznaczone jest do pracy z wiertarkami udarowymi i młotkami udarowymi. Przy wierceniu w betonie konieczne jest użycie funkcji udaru - bez niej proces będzie znacznie wolniejszy, a wiertło może ulec uszkodzeniu przez przegrzanie.

Parametry pracy

Przy wierceniu w twardych materiałach zaleca się stosowanie umiarkowanych prędkości obrotowych (800-1200 obr/min) i stałego, równomiernego docisku. Zbyt duża prędkość prowadzi do przegrzania końcówki, co skraca żywotność wiertła.

Chłodzenie

W przypadku wiercenia głębokich otworów lub pracy w szczególnie twardych materiałach warto stosować chłodzenie wodne. Zapobiega to przegrzaniu końcówki i przedłuża trwałość narzędzia. Wystarczy okresowe zraszanie miejsca wiercenia.

Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan końcówki – uszkodzona lub stępiona płytka widii wymaga wymiany wiertła. Pęknięcia rdzenia dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku ze względów bezpieczeństwa.
