

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-4x120-sww-4-120-schmith-p-30428.html>

## Wiertło widiowe 4x120 SWW-4 120 SCHMITH



Cena brutto	<b>4,49 zł</b>
Cena netto	<b>3,65 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWW-4/120</b>
Kod producenta	<b>SWW-4/120</b>
Kod EAN	<b>5902004701431</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło widiowe 4x120 mm SWW-4/120 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgliku spiekanego przeznaczone do wiercenia udarowego w materiałach budowlanych o dużej gęstości. Wzmocniony rdzeń z dodatkiem wolframu i kobaltu zapewnia odporność na obciążenia kinetyczne.

Średnica 4 mm
Długość całkowita 120 mm
Typ uchwytu <b>Walcowy</b>
Materiał końcówki <b>Węglik spiekany</b>

### Charakterystyka techniczna

#### Końcówka z węgliku spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt ceramiczno-metalowy o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy intensywnym wierceniu w betonie i granicie, co wydłuża żywotność narzędzia i redukuje konieczność jego wymiany.

#### Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu zwiększa twardość rdzenia, a kobalt poprawia jego plastyczność. Dzięki temu wiertło wytrzymuje obciążenia

uderzeniowe charakterystyczne dla wiercenia udarowego, minimalizując ryzyko pęknięć i złamań podczas pracy.

### Uchwyt walcowy

Gładki uchwyt walcowy o średnicy 4 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich. Zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach udarowych i młotowiertarkach z uchwytem szybkozaciskowym lub kluczowym.

### Przeznaczenie do materiałów o dużej gęstości

Konstrukcja wiertła została dostosowana do pracy w materiałach o zwartej strukturze i wysokiej twardości. Geometria ostrza i właściwości materiału pozwalają na efektywne wiercenie bez nadmiernego zużycia narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWW-4/120
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	4 mm
Długość całkowita	120 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram i kobalt
Typ wiercenia	Udarowe

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych
- Wykonywanie odwiertów w murze z cegły pełnej
- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonym
- Prace w kamieniu naturalnym, w tym granicie
- Instalacje elektryczne i sanitarne w budynkach murowanych
- Montaż kołków rozporowych i kotew w materiałach mineralnych
- Przygotowanie otworów pod śruby i wkręty w twardych podłożach

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem upewnij się, że wiertarka obsługuje tryb udarowy i posiada uchwyt pasujący do średnicy 4 mm. Wiertła widiowe wymagają trybu wiercenia udarowego - w trybie obrotowym bez uderzeń ich skuteczność jest znacznie ograniczona. Sprawdź również maksymalną średnicę wiercenia określoną przez producenta narzędzia.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia należy stosować stały, umiarkowany nacisk bez wymuszania postępu. Zbyt duża siła docisku może prowadzić do przegrzania końcówki i skrócenia żywotności wiertła. Zaleca się okresowe cofanie wiertła w celu usunięcia pyłu z otworu, co poprawia efektywność wiercenia i chłodzenie narzędzia.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu i resztek materiału. Przechowywanie w suchym miejscu, w oddzielnych przegródkach lub osłonach zabezpiecza końcówkę przed uszkodzeniami mechanicznymi. Unikaj wiercenia w materiałach zawierających zbrojenie stalowe - kontakt z metalem może uszkodzić krawędzie skrawające węgla.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami widiowymi polecane są wiertarki udarowe o mocy minimum 600 W oraz młotowiertarki. Przydatne mogą być także: zestawy wiertel w różnych średnicach, prowadnice wiertarskie zapewniające prostopadłość otworów oraz systemy odsysania pyłu poprawiające widoczność i ograniczające zanieczyszczenie stanowiska pracy.

...