

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-5x85-sww-5-85-schmith-p-30429.html>

Wiertło widiowe 5x85 SWW-5 85 SCHMITH



Cena brutto	5,15 zł
Cena netto	4,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-5/85
Kod producenta	SWW-5/85
Kod EAN	5902004701448
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 5x85 mm SWW-5/85 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węglika spiekanego do wiercenia udarowego w materiałach o dużej gęstości. Wzmocniony wolframem i kobaltem rdzeń zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne podczas pracy.

Średnica 5 mm

Długość całkowita 85 mm

Typ uchwytu **Walcowy**

Materiał końcówki **Węglik spiekany**

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węglika spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt metaliczny o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet po długotrwałym wierceniu w betonie i kamieniu, co wydłuża okres użytkowania narzędzia.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu zwiększa wytrzymałość rdzenia na zginanie i skręcanie. Zabezpiecza to wiertło przed pęknięciami

podczas wiercenia udarowego, gdy narzędzie jest narażone na cykliczne obciążenia uderzeniowe.

Uchwyt walcowy

Walcowa forma uchwytu umożliwia montaż w standardowych uchwytach wiertarskich. Sprawdza się w wiertarkach udarowych i młotowiertarkach z uchwytem szybko mocującym lub kluczowym.

Odporność na materiały o dużej gęstości

Konstrukcja wiertła przystosowana do pracy w materiałach budowlanych o gęstości przekraczającej 2000 kg/m³, takich jak beton zbrojony, granit czy klinkier, gdzie standardowe wiertła szybko tracą ostrość.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-5/85
Średnica wiertła	5 mm
Długość całkowita	85 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Materiał końcówki	Węglik spiekany
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Typ wiercenia	Udarowe
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych
- Wykonywanie odwiertów w cegle klinkierowej i pełnej
- Wiercenie w murze z cegły ceramicznej
- Odwierty w płytach i blokach betonowych
- Wiercenie w kamieniu naturalnym, w tym granicie
- Montaż instalacji elektrycznych i hydraulicznych w ścianach
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe i kotwy chemiczne
- Prace budowlane i remontowe wymagające precyzyjnych otworów

Użytkowanie i konserwacja

Dobór wiertarki

Wiertło widiowe wymaga wiertarki udarowej lub młotowiertarki. Funkcja udaru ułatwia przebijanie twardych materiałów poprzez

cykliczne uderzenia, które kruszą strukturę betonu lub kamienia. W trybie obrotowym bez udaru wiertło nie osiągnie pełnej wydajności.

Prędkość obrotowa

Dla średnicy 5 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 1500-2500 obr/min w betonie i 2000-3000 obr/min w cegle. Zbyt wysoka prędkość prowadzi do przegrzewania końcówki i skrócenia żywotności wiertła.

Chłodzenie

Podczas intensywnego wiercenia należy okresowo wyjmować wiertło z otworu, aby umożliwić odprowadzenie ciepła i pyłu. Przegrzanie końcówki może spowodować utratę twardości węgla spiekane.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z pyłu betonowego i kamiennego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji rdzenia stalowego. Nie należy uderzać wiertłem o twarde powierzchnie, co może uszkodzić delikatną końcówkę widiową.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem widiowym zaleca się stosowanie kołków rozporowych odpowiednich do średnicy 5 mm oraz uchwytu szybko mocującego do wiertarki udarowej. W przypadku wiercenia w betonie zbrojonym przydatny może być detektor metalu do lokalizacji prętów zbrojeniowych.

...