

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-6x100-sww-6-100-schmith-p-30430.html>



Wiertło widiowe 6x100 SWW-6 100 SCHMITH

Cena brutto	5,44 zł
Cena netto	4,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-6/100
Kod producenta	SWW-6/100
Kod EAN	5902004701462
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 6x100 mm SWW-6/100 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgliku spiekanego przeznaczone do wiercenia udarowego w materiałach o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne podczas pracy.

Średnica 6 mm
Długość całkowita 100 mm
Typ uchwytu Walcowy
Materiał końcówki Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliku spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt metalowo-ceramiczny o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co przekłada się na większą liczbę odwiertów bez konieczności wymiany narzędzia.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu zwiększa wytrzymałość rdzenia na zginanie i skręcanie. Konstrukcja ta zabezpiecza wiertło przed

pęknięciami podczas wiercenia udarowego, gdy narzędzie jest narażone na cykliczne obciążenia udarowe.

Uchwyt walcowy

Standardowy uchwyt cylindryczny pasuje do większości uchwytów wiertarskich z zaciskiem szczękowym. Zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach udarowych i młotach udarowych z trybem wiercenia.

Kompaktowa długość robocza

Długość całkowita 100 mm zapewnia stabilność podczas wiercenia przy zachowaniu wystarczającej głębokości odwiertu. Krótsze wiertła są sztywniejsze i mniej podatne na bicie, co przekłada się na dokładność otworu.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-6/100
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	6 mm
Długość całkowita	100 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Typ wiercenia	Udarowe

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonym
- Wykonywanie otworów w murze z cegły pełnej i klinkieru
- Wiercenie w kamieniu naturalnym (granit, marmur)
- Odwierty montażowe w materiałach kamiennych
- Instalacje elektryczne i sanitarne w ścianach murowanych
- Montaż kotew i kołków rozporowych w betonie
- Prace budowlane wymagające precyzyjnych otworów w twardych materiałach

Użytkowanie i konserwacja

Dobór wiertarki

Wiertło przeznaczone do wiertarek udarowych oraz młotów udarowych z funkcją wiercenia. Sprawdź, czy średnica uchwytu wiertła mieści się w zakresie uchwytu Twojej wiertarki (zazwyczaj do 13 mm). Nie stosuj w wiertarkach bez funkcji udaru – wiercenie będzie

nieskuteczne, a narzędzie może ulec uszkodzeniu.

Parametry pracy

Podczas wiercenia w betonie stosuj średnie obroty (600-800 obr/min) z włączoną funkcją udaru. W materiale twardszym, takim jak granit, zmniejsz obroty i zwiększ docisk. Regularnie wycofuj wiertło z otworu, aby usunąć urobek – zapobiega to przegrzaniu końcówki i zapychaniu rowków.

Przechowywanie

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pyłu i resztek materiału. Przechowuj w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym pojemniku lub kasecie, aby chronić końcówkę widiową przed mechanicznymi uszkodzeniami. Unikaj kontaktu z wilgocią, która może powodować korozję rdzenia stalowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac montażowych warto rozważyć zestaw wideł różnych średnic (4-10 mm) oraz odpowiednie kołki rozporowe dopasowane do średnicy 6 mm. W przypadku częstego wiercenia w betonie przydatny będzie również adapter SDS-plus, jeśli korzystasz z młota udarowego.

...