

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-6x120-sww-6-120-schmith-p-30431.html>



Wiertło widiowe 6x120 SWW-6 120 SCHMITH

Cena brutto	6,86 zł
Cena netto	5,58 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-6/120
Kod producenta	SWW-6/120
Kod EAN	5902004701479
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 6x120 mm SWW-6/120 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgliku spiekanego przeznaczone do wiercenia udarowego w materiałach o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne podczas pracy.

Średnica 6 mm
Długość całkowita 120 mm
Typ uchwytu Walcowy
Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliku spiekanego

Ostrze wykonane z węgliku spiekanego (widia) charakteryzuje się twardością około 1600 HV, co zapewnia długotrwałe zachowanie właściwości skrawających nawet podczas intensywnego wiercenia w twardych materiałach mineralnych. Materiał ten pozostaje ostry wielokrotnie dłużej niż stałe narzędziowe.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatkowe wzmocnienie rdzenia wiertła zapobiega pęknięciom wywołanym udarami podczas pracy z wiertarką udarową. Wolfram zwiększa wytrzymałość na zginanie, a kobalt poprawia odporność na obciążenia dynamiczne, co ma znaczenie przy wierceniu w twardych, niejednorodnych materiałach.

Uchwyt walcowy

Gładki uchwyt cylindryczny o średnicy 6 mm jest kompatybilny z uchwytami szybkomocującymi oraz kluczowymi w wiertarkach udarowych i wiertarkach bez funkcji udaru. Sprawdza się w standardowych wiertarkach 13 mm oraz mniejszych maszynach.

Przeznaczenie do wiercenia udarowego

Konstrukcja wiertła została dostosowana do pracy z funkcją udaru, która generuje cykliczne obciążenia osiowe. Wzmocniony rdzeń i geometria ostrza umożliwiają skuteczne drążenie otworów w materiałach o zwartej strukturze krystalicznej.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-6/120
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	6 mm
Długość całkowita	120 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Materiał ostrza	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram i kobalt
Tryb pracy	Wiercenie udarowe i standardowe
Materiały obrabiane	Mur, beton, cegła, granit, kamień

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych
- Wykonywanie odwiertów w cegle pełnej i klinkierowej
- Wiercenie w murze z elementów ceramicznych o dużej gęstości
- Drążenie otworów w granitowych parapetach i płytach elewacyjnych
- Wiercenie w kamieniu naturalnym o zwartej strukturze
- Montaż instalacji w ścianach z betonu konstrukcyjnego
- Przygotowanie podłoża pod kotwy chemiczne i mechaniczne
- Wiercenie w prefabrykowanych elementach betonowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

Dla wiertła 6 mm zalecane obroty to 1500-2000 obr/min przy wierceniu w betonie oraz 2000-2500 obr/min w cegle. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania końcówki widiowej i skrócenia żywotności narzędzia. Należy stosować umiarkowany docisk i pozwolić wiertłu na samodzielne zagłębianie się w materiał.

Chłodzenie podczas pracy

Przy intensywnym wierceniu w twardych materiałach warto robić krótkie przerwy co 15-20 sekund, aby umożliwić odprowadzenie ciepła. Przegrzanie końcówki widiowej powyżej 400°C może spowodować utratę twardości i przyspieszone zużycie ostrza.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć pył i okruchy z rowków spiralnych, najlepiej sprężonym powietrzem. Wiertła widiowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający końcówkę przed uderzeniami, które mogą spowodować wykruszenie lub pęknięcie węgla spiekanego.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi oraz standardowymi wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt szybkomocujący lub kluczowy o zakresie min. 1,5-13 mm. Nie jest przeznaczone do wkrętarek udarowych z uchwytem sześciokątnym 1/4".

...