

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-6x150-sww-6-150-schmith-p-30518.html>



Wiertło widiowe 6x150 SWW-6 150 SCHMITH

Cena brutto	7,93 zł
Cena netto	6,45 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-6/150
Kod producenta	SWW-6/150
Kod EAN	5902004701486
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 6x150 mm SCHMITH SWW-6/150

Wiertło z końcówką z węgliku spiekanego do wiercenia udarowego w materiałach o dużej gęstości. Wzmocniony wolframem i kobałem rdzeń zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne występujące podczas pracy w betonie i kamieniu.

Średnica	6 mm
Długość całkowita	150 mm
Materiał końcówki	Węglik spiekany
Typ uchwytu	Walcowy

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliku spiekanego

Węglik spiekany (widia) to kompozyt proszku węgliku wolframu i kobaltu. Materiał charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, dzięki czemu zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet podczas intensywnej pracy w betonie czy granicie. Wiertło nie wymaga częstego ostrzenia.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobałem

Dodatek wolframu i kobaltu w rdzeniu zwiększa wytrzymałość na zginanie i udarność wiertła. Konstrukcja ta zabezpiecza narzędzie przed pęknięciami podczas wiercenia udarowego, gdy występują gwałtowne przeciążenia kinetyczne związane z uderzeniami młota.

Uchwyt walcowy

Standardowy cylindryczny uchwyt pasuje do typowych uchwytów wiertarskich i wkrętarek udarowych z trzyczęściowym uchwytem szybkoemocującym. Średnica 6 mm jest kompatybilna z większością elektronarzędzi do wiercenia udarowego.

Przeznaczenie do materiałów o dużej gęstości

Geometria ostrza i materiał końcówki zostały dobrane do pracy w twardych, zwartych materiałach budowlanych. Wiertło skutecznie penetruje struktury krystaliczne kamienia i betonu o wytrzymałości powyżej 30 MPa.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-6/150
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	6 mm
Długość całkowita	150 mm
Materiał końcówki roboczej	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Typ uchwytu	Walcowy
Tryb pracy	Wiercenie udarowe
Materiały obrabiane	Mur, beton, cegła, granit, kamień naturalny

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych
- Wykonywanie odwiertów w murze z cegły pełnej i klinkierowej
- Instalacje elektryczne i sanitarne w budynkach murowanych
- Montaż kołków rozporowych i kotew chemicznych
- Prace w kamieniu naturalnym (granit, marmur, piaskowiec)
- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym o klasie C20/25 i wyższej
- Przygotowanie podłoża pod mocowania w elementach kamiennych
- Renowacja i adaptacja obiektów zabytkowych z kamienia

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące pracy

Wiertło należy stosować wyłącznie w trybie udarowym. Podczas wiercenia w betonie zbrojonym unikać kontaktu z prętami stalowymi – węglík spiekany może ulec wykruszeniu przy uderzeniu w metal. Zalecane prędkości obrotowe: 800-1200 obr/min dla betonu, 600-900 obr/min dla granitu. Okresowo wycofywać wiertło z otworu w celu usunięcia pyłu i schłodzenia końcówki.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Nie stosować wody do czyszczenia bezpośrednio po wierceniu – nagrzana końcówka może pęknąć. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając końcówkę przed uszkodzeniami mechanicznymi. Sprawdzać stan ostrza przed każdym użyciem – wykruszona krawędź wymaga wymiany wiertła.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac montażowych przydatne mogą być: kołki rozporowe 6 mm, kotwy chemiczne do betonu, adaptory do wiercenia na mokro (przy intensywnej pracy), zestawy wiertel widiowych w różnych średnicach oraz odkurzacze przemysłowe do zbierania pyłu betonowego.

...