

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-6x200-sww-6-200-schmith-p-30432.html>

Wiertło widiowe 6x200 SWW-6 200 SCHMITH



Cena brutto	12,46 zł
Cena netto	10,13 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-6/200
Kod producenta	SWW-6/200
Kod EAN	5902004701493
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 6x200 mm SWW-6/200 SCHMITH

Wiertło udarowe z końcówką z węglika spiekanego, przeznaczone do wiercenia w materiałach budowlanych o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na przeciążenia podczas pracy z wiertarkami udarowymi.

Średnica 6 mm
Długość całkowita 200 mm
Typ uchwytu walcowy
Materiał ostrza węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węglika spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt metalowo-ceramiczny o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających podczas pracy w betonie i granicie, co wydłuża żywotność wiertła i zapewnia stałą prędkość wiercenia.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu zwiększa wytrzymałość mechaniczną rdzenia na zginanie i skręcanie. Zabezpiecza to narzędzie przed

pęknięciami podczas udarowego wiercenia w twardych materiałach, gdzie występują duże obciążenia dynamiczne.

Uchwyt walcowy

Gładki uchwyt cylindryczny o średnicy 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich typu kluczykowego. Wymaga wiertarki z uchwytem szybkozaciskowym lub kluczykowym – nie jest kompatybilny z uchwytami SDS.

Długość robocza

Całkowita długość 200 mm zapewnia głębokość wiercenia wystarczającą do montażu kołków rozporowych, instalacji elektrycznych i hydraulicznych w ścianach o standardowej grubości.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-6/200
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	6 mm
Długość całkowita	200 mm
Typ uchwytu	walcowy (cylindryczny)
Materiał ostrza	węgiel spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	wolfram + kobalt
Typ wiercenia	udarowe
Materiały do wiercenia	beton, cegła, mur, granit, kamień naturalny

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych pod kołki rozporowe w betonie konstrukcyjnym
- Wykonywanie przebić w ścianach ceglanych i murowanych
- Montaż instalacji elektrycznych w ścianach z materiałów pełnych
- Wiercenie w granitowych i kamiennych elewacjach
- Instalacja uchwytów i wsporników w ścianach nośnych
- Prace remontowe i budowlane w obiektach z materiałów o dużej gęstości
- Wiercenie otworów pod dyble w betonie komórkowym i tradycyjnym

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło z uchwytem walcowym wymaga wiertarki udarowej z uchwytem kluczykowym lub szybkozaciskowym. Nie pasuje do młotowiertarek z systemem SDS-Plus lub SDS-Max. Sprawdź typ uchwytu w swojej wiertarce przed zakupem.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia stosuj stały, umiarkowany docisk bez nadmiernego forsowania narzędzia. W twardych materiałach takich jak granit zaleca się okresowe chłodzenie wiertła wodą, co zapobiega przegrzaniu końcówki i przedłuża jej trwałość.

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pyłu budowlanego szczotką lub sprężonym powietrzem. Uchwyt należy utrzymywać w czystości, ponieważ zanieczyszczenia mogą powodować poślizg w uchwycie wiertarki i utratę momentu obrotowego.

Przechowuj wiertła w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Węglik spiekany jest odporny na zużycie ściernie, ale podatny na uszkodzenia przy upadku na twarde podłoże.

Oznaczenia wymiarowe

Oznaczenie 6x200 określa średnicę roboczą (6 mm) oraz długość całkowitą wiertła (200 mm). Głębokość wiercenia jest mniejsza o długość uchwytu – zazwyczaj około 150-160 mm dla tego modelu.