

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-6x300-sww-6-300-schmith-p-30476.html>



Wiertło widiowe 6x300 SWW-6 300 SCHMITH

Cena brutto	14,52 zł
Cena netto	11,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-6/300
Kod producenta	SWW-6/300
Kod EAN	5902004701646
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 6x300 mm SWW-6/300 SCHMITH

Wiertło udarowe z końcówką z węgliku spiekanego, przeznaczone do wiercenia w betonie, murze i innych materiałach kamiennych. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zabezpiecza przed pęknięciami podczas pracy z wiertarką udarową.

Średnica 6 mm
Długość całkowita 300 mm
Typ uchwytu Walcowy
Materiał końcówki Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliku spiekanego

Węglik spiekany (widia) to kompozyt ceramiczno-metalowy o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy intensywnym wierceniu w betonie i granicie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu do wiertel ze stali szybko tnącej.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu zwiększa odporność rdzenia wiertła na obciążenia uderowe. Podczas wiercenia młotkowo-udarowego występują gwałtowne impulsy mechaniczne, które mogą prowadzić do mikropęknięć — wzmocniony rdzeń minimalizuje to ryzyko.

Uchwyt walcowy

Gładki, cylindryczny trzpień o średnicy dostosowanej do standardowych uchwytów wiertarskich. Kompatybilny z wiertarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt szybkomocujący lub kluczowy. Nie wymaga specjalnych adapterów.

Długość 300 mm

Całkowita długość wiertła umożliwia wykonywanie odwiertów o głębokości do około 250 mm (w zależności od długości części roboczej). Typowe zastosowanie to montaż kotew, przepusty instalacyjne czy wiercenie pod kołki rozporowe w grubych ścianach.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-6/300
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	6 mm
Długość całkowita	300 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Przeznaczenie	Materiały kamienne o dużej gęstości
Tryb pracy	Wiercenie udarowe

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonym
- Wykonywanie otworów w murze z cegły pełnej i klinkieru
- Wiercenie w kamieniu naturalnym (granit, piaskowiec)
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych
- Instalacja kołków rozporowych w ścianach nośnych
- Przepusty instalacyjne w ścianach i stropach
- Prace remontowo-budowlane wymagające precyzyjnych odwiertów
- Przygotowanie otworów pod wkręty montażowe w twardych podłożach

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

Dla średnicy 6 mm zalecane obroty to 800–1200 obr/min przy wierceniu w betonie, 600–900 obr/min w granicie. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania końcówki i utraty jej właściwości. Stosowanie funkcji udaru jest konieczne w materiałach o twardości powyżej 20 MPa.

Chłodzenie podczas pracy

Przy intensywnym wierceniu zaleca się przerwy co 15–20 sekund, aby wiertło mogło ostygnąć. W przypadku wiercenia na sucho unikać ciągłej pracy dłuższej niż 30 sekund. Przegrzanie może osłabić połączenie końcówki z rdzeniem.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy usunąć pył z rowków wiertła sprężonym powietrzem lub szczotką. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych uchwytach lub kasetach, aby uniknąć uszkodzenia krawędzi skrawających. Nie przechowywać w kontakcie z metalowymi narzędziami.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło kompatybilne z wiertarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt szybkomocujący 1,5–13 mm lub uchwyt kluczowy o odpowiednim zakresie zaciskania. Nie jest przeznaczone do wkrętarek akumulatorowych bez funkcji udaru ani do wiertel SDS.