

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-8x150-sww-8-150-schmith-p-30488.html>

Wiertło widiowe 8x150 SWW-8 150 SCHMITH



Cena brutto	12,90 zł
Cena netto	10,49 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-8/150
Kod producenta	SWW-8/150
Kod EAN	5902004701516
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 8x150 mm SWW-8/150 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgliku spiekanego przeznaczone do wiercenia udarowego w materiałach o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne podczas intensywnej pracy.

Średnica 8 mm
Długość całkowita 150 mm
Typ uchwytu Walcowy
Materiał końcówki Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliku spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt ceramiczno-metalowy o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy wierceniu w betonie zbrojonym i granicie, co znacząco wydłuża żywotność narzędzia.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu zwiększa wytrzymałość rdzenia na zginanie i skręcanie. Zabezpiecza to wiertło przed pęknięciami

podczas wiercenia udarowego, gdy narzędzie jest narażone na gwałtowne uderzenia.

Uchwyt walcowy

Standardowy uchwyt cylindryczny o średnicy 8 mm pasuje do większości wkrętarek udarowych i młotowiertarek z uchwytem szybkozaciskowym. Wymaga sprawdzenia kompatybilności z posiadanym elektronarzędziem.

Przeznaczenie do materiałów gęstych

Konstrukcja wiertła została zoptymalizowana pod kątem pracy w materiałach o wysokiej gęstości i twardości, takich jak beton klasy C30/37 i wyżej, kamień naturalny czy pełna cegła klinkierowa.

Specyfikacja techniczna

Model	SWW-8/150
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	8 mm
Długość całkowita	150 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram + kobalt
Typ wiercenia	Udarowe

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych
- Wykonywanie odwiertów w cegle pełnej i klinkierowej
- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonego
- Prace w kamieniu naturalnym (granit, piaskowiec)
- Instalacje elektryczne i sanitarne w murze
- Montaż kołków rozporowych i kotew chemicznych
- Wiercenie pod uchwyty i wsporniki w materiałach twardych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

W betonie stosuj obroty 600-900 obr/min z funkcją udaru. W cegle możliwe jest zwiększenie obrotów do 1200 obr/min. W granicie zaleca się chłodzenie wodą i niższe obroty (400-600 obr/min) z pełnym udarem.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem upewnij się, że posiadane elektronarzędzie obsługuje wiertła o uchwycie walcowym 8 mm. Niektóre młotowiertarki wymagają wiertła z uchwytem SDS-plus lub SDS-max. Sprawdź specyfikację narzędzia w instrukcji obsługi.

Konserwacja wiertła

Po każdym użyciu oczyść wiertło z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Unikaj przegrzewania końcówki – przerwy w pracy pozwalają na naturalne chłodzenie. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpiecz końcówkę przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompletu prac montażowych mogą być potrzebne: kołki rozporowe 8 mm, szczotka do czyszczenia otworów, pompka do usuwania pyłu, chłodziwo do wiercenia w kamieniu, zestaw wiertła widiowych w różnych średnicach.

...