

Dane aktualne na dzień: 11-04-2026 12:45

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-8x200-sww-8-200-schmith-p-30554.html>

Wiertło widiowe 8x200 SWW-8 200 SCHMITH



Cena brutto	14,20 zł
Cena netto	11,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWW-8/200
Kod producenta	SWW-8/200
Kod EAN	5902004701523
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe 8×200 mm SWW-8/200 SCHMITH

Wiertło udarowe z końcówką z węgla spiekanego, przeznaczone do wiercenia w materiałach budowlanych o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na przeciążenia podczas pracy udarowej.

Średnica 8 mm
Długość całkowita 200 mm
Typ uchwytu Walcowy
Materiał końcówki Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgla spiekanego

Węgiel spiekany (widia) to kompozyt metalowo-ceramiczny o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co przekłada się na większą liczbę wykonanych odwiertów bez utraty wydajności.

Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem

Dodatek wolframu i kobaltu zwiększa wytrzymałość rdzenia na zginanie i skręcanie. Zabezpiecza to wiertło przed pęknięciami

podczas pracy udarowej, kiedy narzędzie jest narażone na cykliczne obciążenia kinetyczne.

Uchwyt walcowy

Standardowy uchwyt cylindryczny o średnicy 8 mm pasuje do wiertarek udarowych z uchwytem szybkozaciskowym lub kluczowym. Sprawdź maksymalną średnicę uchwytu w specyfikacji wiertarki przed zakupem.

Konstrukcja do wiercenia udarowego

Wiertło zaprojektowano do pracy w trybie udaru, gdzie oprócz ruchu obrotowego narzędzie wykonuje ruchy posuwisto-zwrotne. Geometria ostrza i wzmocniony rdzeń umożliwiają skuteczne kruszenie twardych materiałów kamiennych.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SWW-8/200
Średnica wiertła	8 mm
Długość całkowita	200 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Materiał końcówki roboczej	Węgiel spiekany (widia)
Wzmocnienie rdzenia	Wolfram i kobalt
Przeznaczenie	Wiercenie udarowe w materiałach o dużej gęstości
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonym
- Wykonywanie otworów montażowych w murze pełnym
- Wiercenie w cegle klinkierowej i ceramicznej
- Prace w kamieniu naturalnym (granit, marmur, piaskowiec)
- Montaż instalacji w ścianach betonowych
- Przygotowanie podłoża pod kotwy chemiczne i mechaniczne
- Instalacje elektryczne i sanitarne w budownictwie
- Prace remontowe w starych budynkach murowanych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór wiertarki

Wiertło wymaga wiertarki udarowej z funkcją młota pneumatycznego. Standardowe wiertarki obrotowe bez funkcji udaru nie

zapewnią efektywnego wiercenia w betonie i kamieniu. Sprawdź, czy wiertarka obsługuje wiertła o średnicy 8 mm w uchwycie walcowym.

Technika wiercenia

Podczas pracy utrzymuj wiertło prostopadle do powierzchni. Stosuj umiarkowany nacisk – zbyt duża siła nie przyspiesza wiercenia, a zwiększa zużycie narzędzia i ryzyko przegrzania. W przypadku głębokich otworów wycofuj okresowo wiertło, aby usunąć urobek z kanału.

Chłodzenie i czyszczenie

Po intensywnej pracy pozwól wiertłu ostygnąć naturalnie – nie chłodź w wodzie, gdyż nagła zmiana temperatury może spowodować pęknięcia węgla. Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką.

Informacje dodatkowe

Długość 200 mm to standardowa długość robocza umożliwiająca wykonanie otworów o głębokości do około 160-170 mm (uwzględniając długość uchwytu). Do głębszych odwiertów rozważ wiertła o długości 250 mm lub 300 mm w tej samej średnicy.

...