

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-8x300-sww-8-300-schmith-p-30555.html>



# Wiertło widiowe 8x300 SWW-8 300 SCHMITH

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Cena brutto      | 16,07 zł          |
| Cena netto       | 13,07 zł          |
| Dostępność       | Dostępny od ręki  |
| Czas wysyłki     | natychmiast       |
| Numer katalogowy | SWW-8/300         |
| Kod producenta   | SWW-8/300         |
| Kod EAN          | 5902004701530     |
| Producent        | Narzędzia SCHMITH |

## Opis produktu

### Wiertło widiowe 8x300 SWW-8/300 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgliku spiekanego przeznaczone do wiercenia udarowego w materiałach budowlanych o dużej gęstości. Rdzeń wzmocniony wolframem i kobaltem zapewnia odporność na przeciążenia kinetyczne podczas pracy z wiertarkami udarowymi.

|                                   |
|-----------------------------------|
| Średnica 8 mm                     |
| Długość całkowita 300 mm          |
| Typ uchwytu Walcowy               |
| Materiał końcówki Węglik spiekany |

## Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliku spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt metalowo-ceramiczny o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na większą liczbę wykonanych odwiertów bez konieczności wymiany narzędzia.

Wzmocniony rdzeń

Dodatek wolframu i kobaltu zwiększa wytrzymałość rdzenia na zginanie i skręcanie. Konstrukcja ta zabezpiecza wiertło przed pęknięciami podczas wiercenia udarowego, gdy narzędzie pracuje w trybie obrotowo-udarowym z częstymi przeciążeniami.

Uchwyt walcowy

Standardowy uchwyt cylindryczny pasujący do wkrętarek i wiertarek z uchwytem samozaciskowym (szybkozaciskowym). Średnica 8 mm wymaga uchwytu o minimalnej pojemności 10 mm dla pewnego zamocowania.

Długość robocza 300 mm

Całkowita długość wiertła umożliwia wykonywanie głębokich odwiertów przez grube ściany i stropy. Po odjęciu długości uchwytu efektywna głębokość wiercenia wynosi około 250-260 mm, co wystarcza do montażu kotew chemicznych czy instalacji przechodzących.

Specyfikacja techniczna

|                            |                                     |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Symbol produktu            | SWW-8/300                           |
| Producent                  | SCHMITH                             |
| Średnica wiertła           | 8 mm                                |
| Długość całkowita          | 300 mm                              |
| Typ uchwytu                | Walcowy (cylindryczny)              |
| Materiał końcówki roboczej | Węglik spiekany (widia)             |
| Wzmocnienie rdzenia        | Wolfram + kobalt                    |
| Przeznaczenie              | Materiały kamienne o dużej gęstości |
| Tryb pracy                 | Wiercenie udarowe                   |

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonym
- Wykonywanie odwiertów w murze pełnym i pustaku ceramicznym
- Wiercenie w cegle klinkierowej i silikatowej
- Prace w kamieniu naturalnym, granicie, piaskowcu
- Montaż instalacji sanitarnych i elektrycznych w ścianach
- Osadzanie kotew mechanicznych i chemicznych
- Wiercenie pod kołki rozporowe i wkręty rozprężne
- Przejścia instalacyjne przez ściany nośne

Kompatybilność z narzędziami

---

Wiertło pasuje do wiertarek udarowych i wkrętarek akumulatorowych z uchwytem samozaciskowym o pojemności minimum 10 mm. Nie jest kompatybilne z młotowiertarkami z uchwytem SDS — do tego typu urządzeń wymagane są wiertła z dedykowanym chwytem SDS-Plus lub SDS-Max.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy aktywować tryb udarowy w wiertarce. Wiercenie w trybie rotacyjnym (bez udaru) w betonie czy kamieniu spowoduje szybkie stępienie końcówki z węgla spiekane.

Podczas pracy zaleca się okresowe wycofywanie wiertła z otworu w celu usunięcia pyłu wiertniczego. Nagromadzony pył zwiększa opór i temperaturę pracy, co skraca żywotność narzędzia.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu i resztek materiału. Nie należy schładzać rozgrzanego wiertła wodą — gwałtowna zmiana temperatury może spowodować pęknięcia w węglu spiekany.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji rdzenia stalowego. Końcówka z węgla spiekane jest odporna na rdzewieniem, ale stal w środkowej części wiertła wymaga ochrony przed wilgocią.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami widowymi przydatne mogą być: ograniczniki głębokości wiercenia, zestawy kołków rozporowych 8 mm, odkurzacze budowlane do usuwania pyłu podczas wiercenia oraz smary chłodzące do intensywnych prac w betonie.