

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-standard-10x300-swws-10-300-schmith-p-30587.html>

## WIERTŁO WIDIOWE STANDARD 10x300 SWWS-10 300 SCHMITH

Cena brutto	<b>5,62 zł</b>
Cena netto	<b>4,57 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWWS-10/300</b>
Kod producenta	<b>SWWS-10/300</b>
Kod EAN	<b>5902004704241</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło widiowe standard 10×300 mm SWWS-10/300 SCHMITH

Wiertło z węglikiem spiekany (widią) do wiercenia w materiałach budowlanych. Uniwersalne rozwiązanie do prac z wiertarkami udarowymi i bezudarowymi.

Srednica **10 mm**

Długość całkowita **300 mm**

Typ uchwytu **Walcowy**

Materiał końcówki **Węglik spiekany**

### Charakterystyka techniczna

#### Końcówka z węglika spiekanego

Widia charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co zapewnia znacznie dłuższą żywotność wiertła w porównaniu do standardowych końcówek stalowych. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym wierceniu w betonie.

#### Uchwyt walcowy

Standardowy trzpień cylindryczny pasuje do uchwytów szybkozaciskowych i kluczowych w wiertarkach udarowych i bezudarowych. Średnica trzpienia odpowiada średnicy roboczej wiertła, co upraszcza dobór narzędzia.

### Tryb pracy z udarem i bez

Konstrukcja wiertła pozwala na wiercenie zarówno z funkcją udaru (szybsze wiercenie w twardych materiałach), jak i w trybie obrotowym (precyzyjniejsze otwory w cegle klinkierowej lub przy wykończeniach).

### Optymalizowana stal korpusu

Korpus wykonano ze stali o zwiększonej odporności na skręcanie i zginanie. Odpowiedni skład stopowy minimalizuje ryzyko pęknięć przy pracy z udarem i zapewnia stabilność podczas wiercenia głębokich otworów.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWWS-10/300
Producent	SCHMITH
Średnica robocza	10 mm
Długość całkowita	300 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Materiał końcówki	Węgiel spiekany (widia)
Materiały do obróbki	Beton, cegła, mur, tynk
Tryb pracy	Z udarem i bez udaru

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe w ścianach betonowych
- Montaż instalacji elektrycznych i wodno-kanalizacyjnych w murze
- Przygotowanie otworów pod mocowania mebli i sprzętu AGD
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Prace budowlane i remontowe w obiektach murowanych
- Wiercenie w cegle pełnej, pustaku i bloczku betonowym
- Montaż konstrukcji stalowych do podłoży betonowych

### Dobór wiertła do materiału

Średnica 10 mm to uniwersalny wymiar stosowany przy montażu kołków fi 8-10 mm. Długość 300 mm pozwala na wykonanie otworów o głębokości do około 250 mm (z uwzględnieniem długości uchwytu). Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy wiertarka obsługuje wiertła o średnicy 10 mm - typowe zakresy uchwytów to 1,5-13 mm lub 3-16 mm.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia w betonie zaleca się stosowanie trybu udarowego z umiarkowanym dociskiem – zbyt silny nacisk może prowadzić do przegrzania końcówki i skrócenia żywotności wiertła. W cegle klinkierowej lub przy wykończeniach lepsze rezultaty osiąga się w trybie obrotowym bez udaru.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z pyłu sprężonym powietrzem lub szczotką. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Regularnie sprawdzaj stan końcówki – stępione krawędzie tnące można odświeżyć za pomocą osetki diamentowej, choć w przypadku widel regeneracja jest mniej efektywna niż przy stali.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wiertłami widiowymi przydatne mogą być: zestaw wiertel o różnych średnicach (6-12 mm), adapter przedłużający do głębokich otworów, kołki rozporowe dopasowane do średnicy 10 mm oraz system odpylania do wiertarek udarowych.

...