

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-standard-10x400-swws-10-400-schmith-p-32236.html>



Wiertło widiowe standard 10x400 SWWS-10 400 SCHMITH

Cena brutto	6,55 zł
Cena netto	5,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWWS-10/400
Kod producenta	SWWS-10/400
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe standard 10×400 mm SWWS-10/400 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgliką spiekanego i uchwytem cylindrycznym, przeznaczone do wiercenia otworów w betonie, cegle i kamieniu. Kompatybilne z wiertarkami udarowymi i bezudarowymi.

Srednica robocza 10 mm
Długość całkowita 400 mm
Typ uchwytu Cylindryczny
Materiał końcówki Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliką spiekanego

Widia zapewnia odporność na ścieranie podczas pracy w twardych materiałach budowlanych oraz wytrzymałość na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi tnących znacznie dłużej niż stal szybko tnąca.

Uchwyt cylindryczny

Walcowy trzonek o gładkiej powierzchni pasuje do standardowych uchwytów wiertarek bezudarowych i udarowych z trzpieniem uniwersalnym. Wymaga mocowania w uchwycie szybkoobrotowym lub kluczowym.

Długość robocza 400 mm

Długość całkowita pozwala na wykonywanie głębokich otworów przelotowych w grubych ścianach i elementach konstrukcyjnych. Przydatna przy instalacjach przechodzących przez warstwy izolacji lub podwójne ściany.

Uniwersalność zastosowania

Konstrukcja umożliwia pracę zarówno z udarem mechanicznym w twardych materiałach jak beton, jak i bez udaru w ceglach dziurawkach czy gazobetonach, gdzie udar mógłby spowodować pęknięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	SWWS-10/400
Typ wiertła	Widiowe standard
Średnica robocza	10 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny (walcowy)
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Materiał trzpienia	Stal
Kod EAN	5902004704258

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w murze i cegle pełnej
- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonej zaprawie
- Obróbka kamienia naturalnego i sztucznego
- Montaż systemów mocowań w podłożach mineralnych
- Instalacje elektryczne i sanitarne w ścianach nośnych
- Wiercenie pod kołki rozporowe i kotwy chemiczne
- Prace remontowe i budowlane w starych budynkach

Użytkowanie i konserwacja

Dobór trybu pracy

W betonie i twardym kamieniu stosuj tryb udarowy. W ceglach dziurawkach, gazobetonach i materiale kruchym wyłącz udar, aby uniknąć pęknięć i wykruszeń. Rozpoczynaj wiercenie bez udaru, aby stabilnie ustawić punkt wiercenia.

Chłodzenie podczas pracy

Przy intensywnym wierceniu w betonie okresowo wycofuj wiertło z otworu, aby umożliwić odprowadzenie pyłu i ochłodzenie końcówki. Przegrzanie może spowodować utratę hartowania stali i skrócenie żywotności narzędzia.

Mocowanie w uchwycie

Uchwyt cylindryczny wymaga zamocowania w trzpieniu szybko mocującym lub kluczowym. Upewnij się, że wiertło jest zamocowane prosto i dokręcone z odpowiednią siłą, aby zapobiec poślizgowi podczas pracy.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pyłu betonowego i kamiennego. Przechowuj w suchym miejscu. Unikaj uderzeń o twarde powierzchnie, które mogą uszkodzić końcówkę z węgla spiekane.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wiertarek udarowych i bezudarowych wyposażonych w uchwyt szybko mocujący lub kluczowy. Nie jest kompatybilne z młotowiertarkami w systemie SDS, które wymagają specjalnego typu trzpienia z rowkami.

...