

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-standard-10x600-swws-10-600-schmith-p-31944.html>

Wiertło widiowe standard 10x600 SWWS-10 600 SCHMITH

Cena brutto	11,95 zł
Cena netto	9,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWWS-10/600
Kod producenta	SWWS-10/600
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe standard 10x600 SWWS-10/600 SCHMITH

Wiertło standardowe z końcówką z węglika spiekanego, przeznaczone do wiercenia otworów w betonie, murze i innych twardych materiałach budowlanych. Kompatybilne z wiertarkami wyposażonymi w uchwyty cylindryczne.

Srednica robocza **10 mm**

Długość całkowita **600 mm**

Typ uchwytu **Cylindryczny**

Tryb pracy **Z udarem i bez udaru**

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węglika spiekanego

Widiowa końcówka robocza zapewnia trwałość i możliwość wiercenia w materiałach o twardości przekraczającej możliwości wiertel stalowych. Węglik spiekany zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Uchwyt cylindryczny

Standardowy trzpień cylindryczny o średnicy dostosowanej do uchwytu 10 mm. Kompatybilny z wiertarkami wyposażonymi w głowice samozaciskowe oraz kluczykowe, co zapewnia uniwersalność zastosowania w różnych narzędziach.

Długość robocza 600 mm

Całkowita długość wiertła umożliwia wykonywanie głębokich otworów w grubych ścianach i stropach. Przydatne przy instalacjach przechodzących przez warstwowe konstrukcje budowlane.

Praca z udarem i bez udaru

Konstrukcja wiertła pozwala na pracę zarówno w trybie udarowym (wiertarki udarowe, młotowiertarki), jak i w trybie obrotowym bez udaru. Udar mechaniczny lub pneumatyczny przyspiesza wiercenie w twardych materiałach.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SWWS-10/600
Kod produktu	SWWS-10/600
Typ wiertła	Widiowe standard
Typ uchwytu	Cylindryczny
Średnica robocza	10 mm
Długość całkowita	600 mm
Tryb pracy	Z udarem i bez udaru
Materiał końcówki	Węglik spiekany
Materiał korpusu	Stop stali

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i żelbetowych
- Przejścia instalacyjne przez mury nośne i działowe
- Otwory pod kotwy chemiczne i mechaniczne w betonie
- Wiercenie w cegle pełnej, silikatowej i klinkierowej
- Wykonywanie otworów w kamieniu naturalnym i sztucznym
- Instalacje elektryczne i sanitarne w materiałach budowlanych
- Prace budowlane wymagające głębokich otworów montażowych
- Montaż konstrukcji stalowych i drewnianych do podłoży mineralnych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór trybu pracy

W betonie i kamieniu stosuj tryb udarowy dla zwiększenia efektywności. W cegle klinkierowej i materiałach warstwowych można

pracować bez udaru, aby uniknąć pęknięć. Sprawdź kompatybilność uchwytu cylindrycznego z posiadaną wiertarką przed rozpoczęciem pracy.

Chłodzenie i czyszczenie

Przy długotrwałym wierceniu rób przerwy, aby uniknąć przegrzania końcówki widiowej. Po zakończeniu pracy usuń pył i resztki materiału z rowków spiralnych. Przechowuj wiertło w suchym miejscu, aby zapobiec korozji korpusu stalowego.