

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-standard-12x200-swws-12-200-schmith-p-30489.html>

WIERTŁO WIDIOWE STANDARD 12x200 SWWS-12 200 SCHMITH

Cena brutto	6,02 zł
Cena netto	4,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWWS-12/200
Kod producenta	SWWS-12/200
Kod EAN	5902004704289
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe Standard 12x200 mm SWWS-12/200 Schmith

Wiertło z końcówką z węglika spiekanego do wiercenia w betonie, cegle i murze. Uchwyt cylindryczny kompatybilny ze standardowymi wiertarkami.

Srednica 12 mm

Długość całkowita 200 mm

Typ uchwytu Cylindryczny

Seria Standard

Charakterystyka

Końcówka z węglika spiekanego

Widia zapewnia odporność na ścieranie przy wierceniu w twardych materiałach mineralnych. Utrzymuje ostrość krawędzi tnących znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów bez utraty wydajności.

Korpus ze stopu stali

Trzon wykonany ze stopu stali łączy wytrzymałość mechaniczną z odpowiednią elastycznością. Konstrukcja redukuje ryzyko pęknięć

przy obciążeniach uderzeniowych, typowych podczas wiercenia w betonie i cegle.

Uchwyt cylindryczny

Gładki trzon walcowy o średnicy dostosowanej do standardowych uchwytów wiertarskich. Kompatybilny z wiertarkami uderowymi i wiertarkami bez uderu, które posiadają uchwyt bezkluczykowy lub kluczykowy o odpowiedniej rozpiętości szczęk.

Uniwersalność pracy

Konstrukcja umożliwia wiercenie zarówno w trybie uderowym (dla betonu i twardych materiałów), jak i bez uderu (dla cegły ceramicznej i pustaków). Dobór trybu zależy od gęstości materiału i ryzyka jego pęknięcia.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SWWS-12/200
Seria	Standard
Typ wiertła	Widiowe
Średnica robocza	12 mm
Długość całkowita	200 mm
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Materiał korpusu	Stop stali
Typ uchwytu	Cylindryczny (walcowy)

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych pod kołki rozporowe
- Przygotowanie punktów mocowania w murze z cegły pełnej
- Wykonywanie otworów w pustkach ceramicznych pod instalacje elektryczne
- Wiercenie w betonie komórkowym przy montażu konstrukcji
- Przygotowanie otworów w ścianach murowanych pod zawiasy i uchwyty
- Prace remontowe w starych budynkach z cegły klinkierowej
- Montaż instalacji wewnętrznych w budownictwie mieszkaniowym

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami posiadającymi standardowy uchwyt wiertarski o rozpiętości szczęk obejmującej średnicę trzonu. Sprawdź maksymalny zakres uchwytu w specyfikacji wiertarki — dla wiertła o średnicy 12 mm typowy zakres to 1,5-13 mm lub 3-16 mm. W przypadku wiertarek uderowych upewnij się, że narzędzie posiada funkcję wiercenia bez uderu, jeśli planujesz prace w materiałach wrażliwych na pęknięcie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć punkt wiercenia i ustawić wiertarkę prostopadle do powierzchni. W betonie zaleca się rozpoczęcie pracy w trybie udarowym z umiarkowanym dociskiem. Nadmierny nacisk nie zwiększa efektywności, a może prowadzić do przegrzania końcówki.

W przypadku cegły ceramicznej i pustaków warto rozważyć wyłączenie funkcji udaru, aby zminimalizować ryzyko pęknięć materiału. Wiercenie należy prowadzić z przerwami co 20-30 sekund, aby umożliwić odprowadzenie ciepła i pyłu z otworu.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu budowlanego szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Regularna kontrola stanu końcówki widiowej pozwala ocenić stopień zużycia — widoczne stępienie krawędzi tnących oznacza konieczność wymiany wiertła.

Produkty powiązane

Do prac wymagających głębszych otworów rozważ wiertła o długości 250-300 mm z tej samej serii. Dla średnic 6-10 mm dostępne są warianty do prac precyzyjnych, natomiast średnice 14-20 mm sprawdzają się przy montażu instalacji o większych przekrojach.

...