

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-standard-12x600-swws-12-600-schmith-p-31945.html>

## WIERTŁO WIDIOWE STANDARD 12x600 SWWS-12 600 SCHMITH

Cena brutto	<b>12,82 zł</b>
Cena netto	<b>10,42 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWWS-12/600</b>
Kod producenta	<b>SWWS-12/600</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło widiowe standard 12×600 mm SWWS-12/600 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgliku wolframu (widia) przeznaczone do wiercenia z udarem i bez w betonie, cegle oraz murze. Uchwyt cylindryczny umożliwia montaż w wiertarkach udarowych oraz wiertarkach konwencjonalnych.

Srednica **12 mm**

Długość całkowita **600 mm**

Typ uchwytu **Cylindryczny**

Materiał ostrza **Węglik wolframu**

### Charakterystyka

#### Końcówka z węgliku wolframu

Ostrze wykonane z widia charakteryzuje się twardością 1500-2000 HV, co zapewnia odporność na ścieranie podczas pracy w materiałach mineralnych. Pozwala to na wiercenie do 200 otworów w betonie klasy C20/25 bez zauważalnej utraty wydajności.

#### Uchwyt cylindryczny

Trzon gładki o średnicy odpowiadającej średnicy wiertła umożliwia mocowanie w standardowych uchwytach szybkozaciskowych wiertarek udarowych i konwencjonalnych. Kompatybilny z większością modeli wiertarek dostępnych na rynku.

### Długość robocza 600 mm

Wydłużony trzon pozwala na wykonywanie otworów przejściowych przez ściany o grubości do 550 mm. Przydatne przy instalacjach przechodzących przez fundamenty, stropy lub grube mury nośne.

### Stal stopowa trzonu

Korpus wykonany ze stali stopowej o zoptymalizowanym składzie zapewnia elastyczność zapobiegającą łamaniu się wiertła przy bocznych obciążeniach oraz sztywność niezbędną do precyzyjnego prowadzenia otworu.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWWS-12/600
Średnica wiertła	12 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Typ wiertła	Widiowe standard
Materiał końcówki	Węglik wolframu (widia)
Kod EAN	5902004704319
Jednostka sprzedaży	1 sztuka

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym do kotew chemicznych i mechanicznych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych przez ściany i stropy w budynkach mieszkalnych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w murze pełnym i ceglach dziurawkach
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w materiałach mineralnych
- Wiercenie w bloczku betonowym, betonie komórkowym i silikatach
- Instalacja systemów wentylacyjnych wymagających przejść przez grube ściany
- Prace remontowe i modernizacyjne w starszych budynkach z grubymi murami

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór parametrów wiercenia

Dla średnicy 12 mm zalecane obroty to 800-1200 obr/min w betonie i 1000-1500 obr/min w cegle. Przy wierceniu z udarem należy stosować stałą, umiarkowany docisk około 8-12 kg. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie końcówki i skrócenie żywotności wiertła.

---

### **Chłodzenie podczas pracy**

W przypadku wiercenia otworów głębszych niż 200 mm zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia pyłu i ochłodzenia końcówki. Można stosować chłodzenie wodne, z wyjątkiem prac w instalacjach elektrycznych.

### **Konserwacja po użyciu**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Trzon można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych uchwytach lub kasetach.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z wiertłem zaleca się stosowanie wiertarki udarowej o mocy min. 650 W. Przy wierceniu w betonie zbrojonym przydatne mogą być wiertła o tej samej średnicy, ale krótsze (np. 250-400 mm) do płytszych otworów. Do montażu elementów w wykonanych otworach potrzebne będą kołki rozporowe lub kotwy chemiczne o średnicy 12 mm.

...