

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-standard-16x600-swws-16-600-schmith-p-30470.html>

Wiertło widiowe standard 16x600 SWWS-16 600 SCHMITH

Cena brutto	16,20 zł
Cena netto	13,17 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWWS-16/600
Kod producenta	SWWS-16/600
Kod EAN	5902004704357
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe standard 16x600 SWWS-16/600 SCHMITH

Wiertło widiowe typu standard z końcówką z węglików spiekanych, przeznaczone do wiercenia otworów w betonie, cegle i kamieniu. Długość robocza 600 mm umożliwia wykonywanie głębokich otworów montażowych w grubych ścianach i stropach.

Srednica robocza 16 mm
Długość całkowita 600 mm
Typ uchwytu Cylindryczny
Materiał ostrza Węgliki spiekane

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węglików spiekanych

Ostrze wykonane z widia zapewnia trwałość przy wierceniu w twardych materiałach mineralnych. Węgliki spiekane zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów bez utraty wydajności.

Długość robocza 600 mm

Zwiększona długość umożliwia wiercenie przez grube ściany konstrukcyjne, stropy oraz wykonywanie otworów przelotowych w

murze dwuwarstwowym. Przydatne przy montażu instalacji przechodzących przez całą grubość przegrody.

Uchwyt cylindryczny

Walcowy trzpień zapewnia kompatybilność ze standardowymi uchwytami wiertarek udarowych i wiertarek bez udaru. Sprawdza się w podstawowych pracach montażowych, gdzie nie są wymagane specjalistyczne uchwyty typu SDS.

Uniwersalność zastosowania

Konstrukcja pozwala na pracę zarówno w trybie udarowym, jak i bez udaru. Tryb udarowy przyspiesza wiercenie w betonie, natomiast tryb obrotowy sprawdza się przy delikatniejszych materiałach jak cegła dziurawka.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SWWS-16/600
Kod produktu	SWWS-16/600
Typ wiertła	Widiowe, standard
Średnica robocza	16 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny (walcowy)
Materiał ostrza	Węglik spiekany (widia)
Materiał trzpienia	Stop stali
Tryby pracy	Z udarem i bez udaru

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach betonowych
- Przygotowanie otworów pod kotwy chemiczne i mechaniczne
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w murze
- Wykonywanie otworów przelotowych przez grube ściany konstrukcyjne
- Wiercenie w cegle pełnej i dziurawce
- Prace w kamieniu naturalnym i sztucznym
- Instalacja systemów mocowań w budownictwie
- Przygotowanie otworów pod wkręty rozporowe średnicy 16 mm

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło z uchwytem cylindrycznym wymaga wiertarki wyposażonej w uchwyt szczękowy (samozaciskowy lub kluczowy). Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy zakres uchwytu wiertarki obejmuje średnicę trzpienia wiertła. Przy wierceniu z udarem

upewnij się, że wiertarka posiada funkcję udaru osiowego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć miejsce otworu i sprawdzić, czy w ścianie nie przebiegają instalacje elektryczne lub wodne. Podczas pracy zaleca się stosowanie równomiernego nacisku i umiarkowanych obrotów – zbyt wysoka prędkość obrotowa może prowadzić do przegrzania końcówki widiowej.

W przypadku wiercenia w betonie zbrojonym, po natrafieniu na zbrojenie należy przełączyć wiertarkę w tryb bez udaru i ostrożnie przejść przez pręt stalowy. Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z pyłu i resztek materiału, co wydłuży jego żywotność.

Przechowywanie wiertła w suchym miejscu, zabezpieczonego przed wilgocią, zapobiega korozji trzpienia stalowego. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia i wymianę narzędzia przed utratą efektywności wiercenia.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem widiowym 16 mm przydatne mogą być: wiertła widiowe o innych średnicach z serii Schmith Standard, kotwy rozporowe 16 mm, poziomice laserowe do precyzyjnego oznaczania otworów oraz odkurzacze przemysłowe do usuwania pyłu podczas wiercenia.

...