

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-standard-18x400-swws-18-400-schmith-p-30471.html>

Wiertło widiowe standard 18x400 SWWS-18 400 SCHMITH

Cena brutto	23,77 zł
Cena netto	19,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWWS-18/400
Kod producenta	SWWS-18/400
Kod EAN	5902004704364
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe standard 18×400 mm SWWS-18/400 SCHMITH

Wiertło z węglikiem spiekany (widią) przeznaczone do wiercenia otworów w betonie, cegle i murze. Konstrukcja z uchwytem walcowym umożliwia pracę zarówno z udarem, jak i bez udaru.

Srednica robocza 18 mm
Długość całkowita 400 mm
Typ uchwytu Walcowy
Materiał końcówki Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węglika spiekanego

Widia (węglik spiekany wolframu i kobaltu) zapewnia twardość powyżej 1500 HV, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas pracy w twardych materiałach mineralnych. Końcówka utrzymuje ostrość przez cały okres użytkowania.

Uchwyt walcowy

Uniwersalny cylindryczny trzpień pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich (zazwyczaj do 13 mm). Umożliwia montaż

zarówno w wiertarkach udarowych, jak i konwencjonalnych bez funkcji udaru.

Długość robocza 400 mm

Całkowita długość wiertła pozwala na wykonanie otworów głębszych niż standardowe wiertła 200-250 mm. Przydatne przy instalacjach przechodzących przez grube ściany lub podczas montażu kotew w głębokich otworach.

Średnica 18 mm

Rozmiar odpowiedni do montażu kołków rozporowych M12-M14, przepustów instalacyjnych czy instalacji elektrycznych w puszkach fi 60 mm. Umożliwia precyzyjne wiercenie bez nadmiernego osłabienia konstrukcji.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SWWS-18/400
Producent	SCHMITH
Średnica robocza	18 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ uchwytu	Walcowy (cyldryczny)
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Tryb pracy	Z udarem i bez udaru
Materiały do wiercenia	Beton, cegła, mur, materiały mineralne

Zastosowanie

- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w betonie konstrukcyjnym
- Instalacja przepustów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Wykonywanie otworów pod przewody instalacji elektrycznych i sanitarnych
- Montaż uchwytów i wsporników w ścianach murowanych
- Wiercenie otworów montażowych w fundamentach i stropach
- Instalacja systemów mocowań fasadowych
- Przejścia instalacyjne przez grube ściany nośne
- Prace remontowe i adaptacyjne w starym budownictwie

Sprawdzenie kompatybilności z wiertarką

Przed zakupem należy upewnić się, że wiertarka posiada uchwyt o rozwarciu minimum 18 mm. Standardowe uchwyty 13 mm nie pomieszczą tego wiertła. Dla optymalnej wydajności zaleca się stosowanie wiertarek o mocy minimum 800-1000 W z funkcją udaru przy pracy w betonie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć miejsce otworu i sprawdzić, czy w ścianie nie przebiegają przewody instalacyjne (użycie detektora). Wiercenie w betonie wymaga włączenia funkcji udaru i stopniowego zwiększania prędkości obrotowej. Podczas pracy wiertło należy okresowo wycofywać w celu usunięcia pyłu z otworu.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Końcówkę widiową można lekko nasmarować olejem konserwacyjnym, aby zapobiec korozji podczas przechowywania. Nie należy chłodzić rozgrzanego wiertła wodą, ponieważ nagła zmiana temperatury może spowodować pęknięcia lutowania końcówki.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia z udarem należy używać okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej. Pył betonowy zawiera krzemionkę, która może być szkodliwa dla układu oddechowego. Zaleca się stosowanie systemów odsysania pyłu lub wiercenie na mokro w pomieszczeniach zamkniętych.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem widiowym przydatne mogą być: adaptory do przedłużania wiertel, systemy odsysania pyłu, detektory przewodów, kołki rozporowe 14 mm, kotwi chemiczne, szczotki do czyszczenia otworów oraz chłodzenie wodne dla intensywnej pracy.

...