

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-standard-20x400-swws-20-400-schmith-p-30152.html>

WIERTŁO WIDIOWE STANDARD 20x400 SWWS-20 400 SCHMITH

Cena brutto	30,09 zł
Cena netto	24,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWWS-20/400
Kod producenta	SWWS-20/400
Kod EAN	5902004704371
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe STANDARD 20x400 SWWS-20/400 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgliku wolframu (widii) do wiercenia materiałów budowlanych. Uniwersalne narzędzie do prac z wiertarkami udarowymi i bezударowymi.

Srednica 20 mm
Długość całkowita 400 mm
Typ uchwytu walcowy
Tryb pracy udar / bez udaru

Charakterystyka

Końcówka z węgliku wolframu

Widia charakteryzuje się twardością 8,5-9 w skali Mohsa, co zapewnia skuteczne wiercenie w twardych materiałach mineralnych. Materiał zachowuje ostrość krawędzi tnących znacznie dłużej niż stal szybko tnąca.

Uniwersalność zastosowania

Konstrukcja pozwala na pracę zarówno z wiertarkami udarowymi (z funkcją młotkowania), jak i standardowymi wiertarkami

bezaradnymi. W trybie udarowym wiercenie przebiega szybciej, w trybie obrotowym – z większą precyzją.

Uchwyt walcowy

Gładki trzpień cylindryczny pasuje do standardowych uchwytów szybkozaciskowych i kluczowych w wiertarkach. Średnica uchwytu jest dostosowana do wiertel o średnicy roboczej 20 mm.

Stop o zoptymalizowanym składzie

Stal korpusu wiertła zawiera dodatki stopowe zwiększające odporność na ścieranie i zmęczenie materiału podczas pracy cyklicznej. Skład stopu wpływa na trwałość narzędzia w warunkach obciążeń mechanicznych i termicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	SWWS-20/400
Producent	SCHMITH
Średnica robocza	20 mm
Długość całkowita	400 mm
Materiał końcówki	węglík wolframu (widia)
Typ uchwytu	walcowy (cylindryczny)
Tryb wiercenia	udarowy i obrotowy
Materiały do wiercenia	beton, cegła, mur

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych pod kołki rozporowe
- Przygotowanie przejść instalacyjnych przez ściany murowane
- Wykonywanie otworów pod systemy mocowań w betonie konstrukcyjnym
- Wiercenie w cegle pełnej i pustaku ceramicznym
- Prace w murze z kamienia naturalnego i bloczków betonowych
- Instalacje elektryczne – wiercenie kanałów pod puszki podtynkowe
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w budynkach

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

W betonie należy używać trybu udarowego z prędkością obrotową 400-600 obr/min. W cegle klinkierowej można zwiększyć obroty do 800 obr/min. Przy wierceniu bez udaru w miększych materiałach zaleca się prędkość 300-500 obr/min. Zbyt wysokie obroty

powodują przegrzewanie końcówki i skracają żywotność wiertła.

Chłodzenie podczas pracy

Przy wierceniu otworów głębszych niż 150 mm warto co 30-40 sekund wyjmować wiertło z otworu, aby umożliwić odprowadzenie pyłu i schłodzenie narzędzia. W przypadku intensywnej pracy można stosować chłodzenie wodą, co wydłuża trwałość końcówki wirowej.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć pył z rowków spiralnych sprężonym powietrzem lub szczotką. Wiertła powinny być przechowywane w suchym miejscu, w pojemnikach zabezpieczających końcówki przed uszkodzeniami mechanicznymi. Kontakt z wilgocią może prowadzić do korozji stalowego korpusu.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem przydatne mogą być: adapter do odsysania pyłu, ogranicznik głębokości wiercenia, zestaw kołków rozporowych 20 mm, szczotka do czyszczenia otworów, spray chłodzący do wiertel.

...