

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-standard-6x100-swws-6-100-schmith-p-30323.html>



Wiertło widiowe standard 6x100 SWWS-6 100 SCHMITH

Cena brutto	1,27 zł
Cena netto	1,03 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWWS-6/100
Kod producenta	SWWS-6/100
Kod EAN	5902004704135
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe standard 6x100 SWWS-6/100 SCHMITH

Wiertło z końcówką z węgliku spiekanego do wiercenia twardych materiałów budowlanych. Konstrukcja umożliwia pracę z udarem mechanicznym oraz w trybie standardowym.

Średnica 6 mm
Długość całkowita 100 mm
Typ uchwytu Cylindryczny
Materiał końcówki Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliku spiekanego

Widiowa końcówka wykonana z węgliku spiekanego zapewnia trwałość przy wierceniu w betonie, kamieniu i cegle. Materiał ten charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa.

Uchwyt cylindryczny

Standardowy cylindryczny uchwyt o średnicy odpowiadającej średnicy wiertła. Kompatybilny z uchwytami samozaciskowymi oraz kluczowymi stosowanymi w wiertarkach udarowych i bezudarowych.

Praca z udarem i bez udaru

Konstrukcja wiertła umożliwia wiercenie w trybie udarowym dla twardych materiałów takich jak beton oraz w trybie obrotowym dla mniej wymagających podłoży jak cegła dziurawka.

Korpus stalowy

Trzon wykonany ze stali zapewnia stabilność podczas wiercenia i odprowadzanie wiórów. Długość 100 mm pozwala na wykonanie otworów o głębokości roboczej około 60-70 mm.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SWWS-6/100
Typ wiertła	Widiowe standard
Średnica	6 mm
Długość całkowita	100 mm
Materiał końcówki	Węglik spiekany
Materiał korpusu	Stal
Typ uchwytu	Cylindryczny
Tryb pracy	Z udarem / bez udaru

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym
- Przygotowanie punktów pod kołki rozporowe i kotwy chemiczne
- Wiercenie w cegle pełnej i dziurawce
- Wykonywanie otworów w murze z bloków betonowych
- Wiercenie w kamieniu naturalnym i sztucznym
- Instalacje elektryczne i sanitarne w ścianach betonowych
- Montaż regałów, uchwytów i elementów wyposażenia wewnątrz

Dobór parametrów wiercenia

Przy wierceniu w betonie zaleca się pracę z udarem przy obrotach 800-1200 obr/min. W cegle dziurawce można wyłączyć tryb

udarowy, aby uniknąć pęknięcia materiału. Średnica 6 mm odpowiada standardowym kołkom fi 6 oraz wkrętom montażowym.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stabilność mocowania wiertła w uchwycie. Luz może prowadzić do bicia i przyspieszonego zużycia końcówki. Podczas pracy zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia pyłu z otworu.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego i sprawdzić stan końcówki widiowej. Uszkodzenia krawędzi skrawających obniżają efektywność wiercenia i zwiększają obciążenie silnika wiertarki.

Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia końcówki widiowej. Nie zaleca się stosowania wiertła do wiercenia w metalach – może to spowodować wykruszenie węgla spiekanego.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac montażowych warto rozważyć zestaw wideł o różnych średnicach (5, 6, 8, 10 mm) oraz odpowiadające im kołki rozporowe. W przypadku intensywnej pracy w betonie zbrojonym przydatne mogą być wiertła z systemem SDS-plus o większej wydajności udarowej.

...