

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-standard-8x120-swws-8-120-schmith-p-30324.html>

WIERTŁO WIDIOWE STANDARD 8x120 SWWS-8 120 SCHMITH

Cena brutto	1,97 zł
Cena netto	1,60 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWWS-8/120
Kod producenta	SWWS-8/120
Kod EAN	5902004704166
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe Schmith Standard 8×120 mm (SWWS-8/120)

Wiertło z końcówką z węgliku spiekanego do wiercenia w betonie, cegle i innych twardych materiałach budowlanych. Uchwyt cylindryczny zapewnia kompatybilność ze standardowymi wiertarkami udarowymi i bezudarowymi.

Srednica robocza 8 mm

Długość całkowita 120 mm

Typ uchwytu Cylindryczny

Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliku spiekanego

Ostrze widiowe (węglik spiekany) charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co umożliwia efektywne wiercenie w betonie i innych materiałach o dużej wytrzymałości. Materiał ten zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca.

Uchwyt cylindryczny

Uniwersalny uchwyt cylindryczny pasuje do standardowych uchwytów wiertarek i wkrętarek udarowych. Nie wymaga specjalnych

adapterów ani dedykowanych narzędzi – można go zamontować w większości popularnych modeli elektronarzędzi.

Praca z udarem i bez udaru

Wiertło można używać zarówno w trybie udarowym (szybsze wiercenie w betonie), jak i bezudarowym (precyzyjne otwory w cegle i murze). Uniwersalność zastosowania ogranicza potrzebę posiadania wielu typów wiertła.

Stal stopowa w korpusie

Korpus wykonany ze stopu stali zapewnia odporność na skręcanie i zginanie podczas pracy. Materiał ten łączy elastyczność z wytrzymałością, co zmniejsza ryzyko złamania wiertła przy nieprawidłowym kącie wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Model	SWWS-8/120
Producent	Schmith
Średnica robocza	8 mm
Długość całkowita	120 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Materiał ostrza	Węgiel spiekany (widium)
Materiał korpusu	Stal stopowa
Tryb pracy	Z udarem i bez udaru
Materiały obrabiane	Beton, cegła, mur, twarde materiały budowlane

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych pod kołki rozporowe
- Przygotowanie punktów mocowania półek i szafek w murze pełnym
- Wykonywanie otworów w ceglach ceramicznych i silikatowych
- Montaż instalacji elektrycznych – wiercenie pod puszkę podtynkowe
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w budynkach
- Prace remontowe wymagające otworów o średnicy 8 mm
- Montaż elementów elewacji i okładzin na ścianach zewnętrznych
- Przygotowanie podłoża pod kotwy chemiczne i mechaniczne

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że wiertarka posiada uchwyt cylindryczny (wiertarski). Wiertło nie pasuje do uchwytów SDS, SDS-Plus ani SDS-Max – te wymagają specjalnego rowkowania na trzpieniu.

Podczas wiercenia w betonie zaleca się stosowanie trybu udarowego i stopniowe zwiększanie prędkości obrotowej. Należy wywierać umiarkowany nacisk – zbyt duża siła może prowadzić do przegrzania końcówki widiowej i jej przedwczesnego stępienia.

W przypadku wiercenia w cegle pełnej lub klinkierze można wyłączyć funkcję udaru, co zmniejsza ryzyko pęknięcia materiału. Regularne wycofywanie wiertła z otworu ułatwia usuwanie wiórów i pyłu, co wydłuża żywotność narzędzia.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu i resztek materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Nie należy stosować wiertła do materiałów innych niż mineralne – wiercenie w metalu lub drewnie może uszkodzić końcówkę widiową.