

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-widiowe-standard-8x200-swws-8-200-schmith-p-32758.html>



Wiertło widiowe standard 8x200 SWWS-8 200 SCHMITH

Cena brutto	3,12 zł
Cena netto	2,54 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWWS-8/200
Kod producenta	SWWS-8/200
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło widiowe standard 8×200 SWWS-8/200 SCHMITH

Wiertło widiowe typu standard z korpusem stalowym i lutowaną płytką z węgliką spiekanego. Przeznaczone do wiercenia z udarem lub bez udaru w betonie, cegle, murze i kamieniu.

Srednica robocza 8 mm
Długość całkowita 200 mm
Typ uchwytu Cylindryczny
Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Ostrze z węgliką spiekanego

Wieloostrzowa płytka widiowa lutowana do korpusu stalowego zapewnia wysoką odporność na ścieranie podczas wiercenia w twardych materiałach mineralnych. Węglik spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca.

Uchwyt cylindryczny

Gładki trzonek walcowy o średnicy dostosowanej do średnicy wiertła umożliwia montaż w standardowych uchwytach wiertarskich – zarówno samozaciskowych, jak i kluczykowych. Kompatybilny z większością wiertarek i wkrętarek udarowych.

Praca z udarem i bez udaru

Konstrukcja pozwala na wiercenie w trybie udarowym (młotowym) dla przyspieszenia pracy w betonie oraz w trybie standardowym dla materiałów wrażliwych na wibracje. Wybór trybu zależy od twardości materiału i dostępnego narzędzia.

Długość robocza 200 mm

Całkowita długość wiertła wynosi 200 mm, co po odjęciu długości uchwytu daje głębokość wiercenia wystarczającą do typowych zastosowań instalacyjnych i montażowych w budownictwie.

Specyfikacja techniczna

Model	SWWS-8/200
Producent	Schmith
Typ wiertła	Widiowe standard
Średnica robocza	8 mm
Długość całkowita	200 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny (walcowy)
Materiał ostrza	Węglik spiekany (widia)
Materiał korpusu	Stop stali
Sposób mocowania ostrza	Lutowanie
Jednostka miary	szt.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i żelbetowych
- Wykonywanie otworów w cegle pełnej i dziurawce
- Wiercenie w murze z różnych materiałów budowlanych
- Prace instalacyjne w kamieniu naturalnym (piaskowiec, wapień)
- Wiercenie w kamieniu sztucznym i materiałach kompozytowych
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe i kotwy
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wiertarek udarowych, wkrętarek udarowych oraz wiertarek standardowych wyposażonych w uchwyt samozaciskowy lub kluczykowy. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy średnica uchwytu mieści się w zakresie mocowania dostępnego narzędzia. Dla materiałów takich jak beton zaleca się użycie trybu udarowego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć miejsce otworu i upewnić się, że w ścianie nie przebiegają instalacje elektryczne ani wodne. Wiercenie należy prowadzić prostopadle do powierzchni, z umiarkowanym naciskiem – zbyt duża siła docisku może prowadzić do przegrzania ostrza lub uszkodzenia materiału.

W trakcie pracy warto robić krótkie przerwy, aby wiertło mogło ostygnąć, szczególnie przy wierceniu głębokich otworów. Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z pyłu i resztek materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego.

Tępienie ostrza objawia się wydłużeniem czasu wiercenia, zwiększonym oporem i przegrzewaniem. Wiertła widiowe nie nadają się do ostrzenia – po zużyciu należy je wymienić na nowe.

...