

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wirnik-do-szlifierki-do-gipsu-i-gladzi-190mm-cg80267-30-geko-p-21071.html>

Wirnik do szlifierki do gipsu i gładzi 190mm CG80267-30 GEKO

Cena brutto	73,02 zł
Cena netto	59,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80267-30
Kod producenta	CG80267-30
Kod EAN	5901477145346
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wirnik do szlifierki do gipsu i gładzi 190mm CG80267-30 GEKO

Część zamienna do szlifierek ściennych przeznaczonych do obróbki powierzchni gipsowych i gładzi szpachlowych. Wirnik stanowi kluczowy element napędowy odpowiedzialny za przeniesienie ruchu obrotowego z silnika na tarczę ścierną.

Srednica 190 mm

Model CG80267-30

Producent GEKO

Typ Część zamienna

Charakterystyka wirnika

Kompatybilność z szlifierkami 190mm

Wirnik zaprojektowany do współpracy z szlifierkami o średnicy tarczy 190 mm. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność z posiadanym modelem urządzenia, zwracając uwagę na typ mocowania i wymiary gniazda wirnika.

Funkcja w systemie napędowym

Wirnik przekazuje moment obrotowy z silnika elektrycznego na tarczę ścierną. Jego sprawność bezpośrednio wpływa na efektywność szlifowania oraz równomierność obrotów podczas pracy.

Zastosowanie przy wymianie części

Wymiana wirnika staje się konieczna przy zużyciu mechanicznym, uszkodzeniu łożysk lub pojawieniu się bicia podczas pracy. Regularna kontrola stanu wirnika pozwala uniknąć awarii całej szlifierki.

Odporność na obciążenia

Konstrukcja wirnika musi wytrzymywać ciągłe obciążenia mechaniczne podczas intensywnej pracy. Zastosowane materiały zapewniają stabilność pracy przy typowych parametrach eksploatacyjnych szlifierek do gipsu.

Specyfikacja techniczna

Średnica wirnika	190 mm
Model	CG80267-30
Producent	GEKO
Przeznaczenie	Szlifierki do gipsu i gładzi
Typ produktu	Część zamienna (wirnik)

Zastosowanie

- Wymiana zużytego wirnika w szlifierkach do gipsu 190mm
- Naprawa szlifierek z uszkodzonym układem napędowym
- Przywracanie pełnej sprawności urządzenia po intensywnej eksploatacji
- Prace wykończeniowe przy szlifowaniu ścian i sufitów
- Obsługa serwisowa narzędzi profesjonalnych
- Utrzymanie ciągłości pracy na budowach

Jak sprawdzić potrzebę wymiany wirnika

Objawy wskazujące na konieczność wymiany to: nietypowe wibracje podczas pracy, bicie tarczy ściernej, spadek wydajności szlifowania, nietypowe odgłosy z wnętrza urządzenia. Przed wymianą należy odłączyć urządzenie od zasilania i upewnić się, że nowy wirnik jest kompatybilny z modelem szlifierki.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż wirnika wymaga podstawowej znajomości budowy szlifierki. Należy postępować zgodnie z instrukcją producenta urządzenia, zachowując odpowiednią kolejność demontażu i montażu elementów. Podczas instalacji warto sprawdzić stan pozostałych komponentów układu napędowego.

Po wymianie wirnika zaleca się przeprowadzenie testu pracy bez obciążenia, aby upewnić się o prawidłowym montażu. Pierwszą godzinę pracy po wymianie warto prowadzić z mniejszym naciskiem, pozwalając elementom na wzajemne dopasowanie.

Produkty powiązane

Przy wymianie wirnika warto rozważyć kontrolę stanu: łożysk szlifierki, węgli szczotkowych silnika, tarczy ścierniej oraz systemu odprowadzania pyłu. Kompleksowa konserwacja przedłuży żywotność całego urządzenia.