

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wirnik-do-szlifierki-katowej-125mm-z-regulacja-obrotow-cg80270-24-geko-p-17248.html>



Wirnik do szlifierki kątowej 125mm z regulacją obrotów CG80270-24 GEKO

Cena brutto	71,18 zł
Cena netto	57,87 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80270-24
Kod producenta	CG80270-24
Kod EAN	5901477138706
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wirnik do szlifierki kątowej 125mm z regulacją obrotów CG80270-24 GEKO

Część zamienna wirnika do szlifierek kątowych 125mm z wbudowanym układem elektronicznej regulacji obrotów. Komponent przeznaczony do regeneracji narzędzi elektrycznych marki GEKO.

Średnica tarczy 125 mm
Model CG80270-24
Funkcja Regulacja obrotów
Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Kompatybilność z szlifierkami 125mm

Wirnik dedykowany do szlifierek kątowych z tarczami o średnicy 125 mm. Przed zakupem należy zweryfikować zgodność z konkretnym modelem narzędzia poprzez porównanie numeru katalogowego i parametrów technicznych.

Układ regulacji obrotów

Zintegrowany moduł elektroniczny umożliwia płynną zmianę prędkości obrotowej. Funkcja pozwala dostosować parametry pracy do rodzaju materiału i typu wykonywanej operacji – od szlifowania precyzyjnego po cięcie.

Funkcja części zamiennej

Wirnik stanowi element wymienny w przypadku uszkodzenia mechanicznego, przepalenia uzwojeń lub awarii układu elektronicznego. Wymiana wirnika przedłuża żywotność narzędzia przy niższych kosztach niż zakup nowego urządzenia.

Konstrukcja pod obciążenia

Uzwojenia i łożyska wirnika zaprojektowane z uwzględnieniem pracy ciągłej oraz zmiennych obciążeń występujących podczas szlifowania, cięcia i polerowania różnych materiałów.

Specyfikacja techniczna

Model	CG80270-24
Producent	GEKO
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 125 mm
Funkcja dodatkowa	Elektroniczna regulacja obrotów
Typ produktu	Część zamienna – wirnik

Zastosowanie

- Naprawa szlifierek kątowych GEKO z uszkodzonym wirnikiem
- Wymiana po przepaleniu uzwojeń wskutek przeciążenia
- Regeneracja narzędzi z niesprawnym układem elektronicznym
- Przywrócenie funkcji regulacji obrotów w starszych modelach
- Serwis narzędzi profesjonalnych w warsztatach
- Naprawa sprzętu używanego intensywnie w warunkach przemysłowych

Weryfikacja kompatybilności

Jak sprawdzić zgodność z posiadaną szlifierką

Przed zamówieniem należy porównać numer katalogowy wirnika z dokumentacją techniczną narzędzia lub skonsultować się z serwisem. Kluczowe parametry to: średnica tarczy (125 mm), napięcie zasilania, moc silnika oraz obecność układu regulacji obrotów w oryginalnym urządzeniu. Montaż niekompatybilnego wirnika może prowadzić do uszkodzenia szlifierek.

Wymiana wirnika – informacje praktyczne

Wymiana wirnika w szlifierze kątovej wymaga podstawowej wiedzy technicznej oraz odpowiednich narzędzi. Proces obejmuje demontaż obudowy, odłączenie przewodów zasilających, wykręcenie śrub mocujących oraz ostrożne wyjęcie uszkodzonego elementu. Nowy wirnik montuje się w odwrotnej kolejności, zwracając uwagę na prawidłowe ułożenie łożysk i połączenia elektryczne.

W przypadku braku doświadczenia w naprawie elektronarzędzi zaleca się zlecenie wymiany autoryzowanemu serwisowi. Nieprawidłowy montaż może skutkować dalszymi uszkodzeniami, utratą gwarancji lub zagrożeniem bezpieczeństwa podczas użytkowania.

Diagnostyka przed wymianą

Przed zakupem wirnika warto upewnić się, że problem rzeczywiście dotyczy tego elementu. Objawy uszkodzenia wirnika to: brak reakcji po włączeniu, charakterystyczny zapach spalenizny, przegrzewanie się obudowy, nietypowe dźwięki podczas pracy lub brak możliwości regulacji obrotów. W niektórych przypadkach usterka może dotyczyć innych komponentów, takich jak wyłącznik, szczotki węglowe czy kondensator.

Produkty powiązane

Do pełnej regeneracji szlifierki mogą być potrzebne dodatkowe części: szczotki węglowe, łożyska, przekładnia zębata, wyłącznik lub przewody zasilające. W przypadku wymiany wirnika warto sprawdzić stan pozostałych komponentów mechanicznych i elektrycznych.