

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wirnik-do-szlifierki-oscylacyjnej-mimosrodowej-125mm-ch00442-18-geko-p-33146.html>



Wirnik do szlifierki oscylacyjnej mimośrodowej 125mm CH00442-18 GEKO

Cena brutto	48,17 zł
Cena netto	39,16 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	CH00442-18
Kod producenta	CH00442-18
Kod EAN	5901477162381
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wirnik do szlifierki oscylacyjnej mimośrodowej 125mm GEKO CH00442-18

Część zamienna do szlifierek oscylacyjnych mimośrodowych marki GEKO. Wirnik odpowiada za napęd ruchu mimośrodowego tarczy ścierniej, umożliwiając jednocześnie obracanie się i oscylację.

Średnica tarczy 125 mm
Model CH00442-18
Producent GEKO
Typ części Wirnik

Charakterystyka

Funkcja wirnika w szlifierce oscylacyjnej

Wirnik stanowi kluczowy element napędowy szlifierki mimośrodowej, przekształcający ruch obrotowy silnika w charakterystyczny ruch mimośrodowy. Połączenie rotacji i oscylacji zapewnia równomierne szlifowanie bez powstawania śladów kołowych na powierzchni.

Kompatybilność z tarczami 125 mm

Średnica 125 mm to jeden z najpopularniejszych standardów tarcz ściernych. Wirnik współpracuje z tarczami o tym rozmiarze, stosowanymi w szlifierkach średniej wielkości, wykorzystywanych zarówno w warsztacie, jak i na budowie.

Dedykowany dla marki GEKO

Część zaprojektowana specjalnie pod szlifierki oscylacyjne mimośrodowe GEKO. Dopasowanie wymiarów i parametrów mechanicznych gwarantuje prawidłowy montaż i współpracę z pozostałymi elementami konstrukcyjnymi narzędzia.

Oryginalna część zamienna

Wymiana zużytego wirnika na oryginalny element producenta przywraca parametry pracy szlifierki do stanu fabrycznego. Zapobiega nadmiernemu zużyciu łożysk i innych komponentów mechanicznych narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	CH00442-18
Producent	GEKO
Średnica tarczy	125 mm
Typ urządzenia	Szlifierka oscylacyjna mimośrodowa
Kategoria	Część zamienna

Zastosowanie

Wirnik CH00442-18 stosuje się w następujących sytuacjach:

- Naprawa szlifierki oscylacyjnej GEKO z uszkodzonym lub zużytym wirnikiem
- Wymiana profilaktyczna po długim okresie intensywnej eksploatacji narzędzia
- Przywrócenie prawidłowych parametrów pracy szlifierki (wyeliminowanie nadmiernych wibracji)
- Serwisowanie narzędzi elektrycznych w warsztatach i punktach naprawczych
- Konserwacja sprzętu wykorzystywanego w stolarstwie i lakiernictwie
- Utrzymanie sprawności narzędzi w firmach budowlanych i remontowych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować model szlifierki GEKO oraz średnicę stosowanych tarcz ściernych. Wirnik CH00442-18 przeznaczony jest wyłącznie do szlifierek oscylacyjnych mimośrodowych tej marki, obsługujących tarcze 125 mm. Numer modelu urządzenia znajduje się na tabliczce znamionowej lub w instrukcji obsługi.

Objawy zużycia wirnika

Wskazaniem do wymiany wirnika są: nadmierne wibracje podczas pracy, nierównomierne szlifowanie powierzchni, hałas łożysk, utrata mocy narzędzia lub widoczne uszkodzenia mechaniczne elementu. Regularna kontrola stanu wirnika pozwala uniknąć uszkodzenia innych podzespołów szlifierki.

Montaż części zamiennej

Wymianę wirnika należy przeprowadzać zgodnie z instrukcją serwisową szlifierki GEKO. Przed rozpoczęciem prac narzędzie musi być odłączone od zasilania. Montaż wymaga podstawowych narzędzi mechanicznych i znajomości konstrukcji urządzenia. W przypadku braku doświadczenia zaleca się skorzystanie z usług autoryzowanego serwisu.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy szlifierki oscylacyjnej mimośrodowej 125 mm mogą być potrzebne: tarcze ścierne o różnej gradacji, podkładki mocujące, łożyska, szczotki węglowe do silnika oraz filtry odpylające. Regularna wymiana elementów eksploatacyjnych wydłuża żywotność narzędzia.