

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wklad-do-szuflady-nitownica-z-zestawem-nitow-6cz-yt-55466-yato-p-8985.html>

WKŁAD DO SZUFLADY NITOWNICA Z ZESTAWEM NITÓW 6CZ. / YT-55466 / YATO

Cena brutto	51,99 zł
Cena netto	42,27 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-55466
Kod producenta	YT-55466
Kod EAN	5906083554667
Producent	YATO
Ilość elementów [szt.]	6
Jednostka	KPL
Rozmiar	uniwersalny

Opis produktu

Wkład do szuflady nitownica z zestawem nitów 6 części YATO YT-55466

Kompletny zestaw narzędziowy przeznaczony do łączenia elementów metodą nitowania. Zawiera nitownicę ręczną z obrotową głowicą oraz pięć zestawów nitów zrywalnych w różnych rozmiarach, przechowywanych w praktycznym wkładzie modułowym do szuflady narzędziowej.

Typ nitownicy Ręczna z głowicą obrotową

Liczba elementów 6 części

Zakres nitów 2.4 - 4.8 mm

Model YT-55466

Charakterystyka zestawu nitownica YATO

Nitownica ręczna z głowicą obrotową

Głowica obrotowa pozwala na swobodne ustawienie kąta nitowania bez konieczności zmiany pozycji całego narzędzia. Funkcja przydatna podczas pracy w trudno dostępnych miejscach oraz przy nitowaniu pod różnymi kątami, co zwiększa precyzję i komfort użytkownika.

Komplet nitów zrywalnych w pięciu rozmiarach

Zestaw obejmuje nity o średnicach trzpienia 2.4, 3.2, 4.0 i 4.8 mm oraz długościach 6.6, 9.6 i 12.7 mm. Różnorodność rozmiarów umożliwia dobór odpowiedniego nitu do grubości łączonych materiałów – od cienkich blach po grubsze profile konstrukcyjne.

Modułowy wkład do szuflady warsztatowej

Dedykowany organizer modułowy zapewnia uporządkowane przechowywanie nitownicy i nitów bezpośrednio w szufladzie wózka narzędziowego. Rozwiązanie eliminuje konieczność poszukiwania narzędzi i ułatwia szybki dostęp podczas pracy.

Nity zrywalne - zasada działania

Nit zrywalny składa się z korpusu i trzpienia. Podczas nitowania trzpień jest naciągany przez nitownicę, rozszerzając korpus nitu po drugiej stronie materiału. Po osiągnięciu odpowiedniego naprężenia trzpień pęka w zaprojektowanym miejscu, pozostawiając trwałe połączenie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-55466
Producent	YATO
Typ nitownicy	Ręczna z głowicą obrotową
Liczba elementów zestawu	6 części (nitownica + 5 zestawów nitów)
Zawartość zestawu nitów	2.4×6.6 mm, 3.2×9.6 mm, 4.0×9.6 mm, 4.0×12.7 mm, 4.8×12.7 mm
Typ nitów	Nity zrywalne (pop nity)
Forma przechowywania	Wkład modułowy do szuflady warsztatowej

Zastosowanie zestawu do nitowania

- Naprawy blacharskie w warsztatach samochodowych – łączenie paneli nadwozia, montaż elementów wykończeniowych
- Instalacje wentylacyjne i klimatyzacyjne – montaż kanałów, łączenie segmentów przewodów
- Prace konstrukcyjne w budownictwie – łączenie profili aluminiowych, montaż elementów elewacyjnych
- Naprawa sprzętu AGD – mocowanie blach obudów, łączenie komponentów metalowych
- Prace konserwatorskie i renowacyjne – odtwarzanie oryginalnych połączeń nitowych
- Modelarstwo i majsterkowanie – budowa konstrukcji z profili, tworzenie prototypów

-
- Przemysł meblowy – łączenie elementów metalowych w meblach biurowych i przemysłowych
 - Branża elektroniczna – montaż obudów urządzeń, szaf sterowniczych

Dobór rozmiaru nitu do zastosowania

Jak dobrać odpowiedni rozmiar nitu?

Średnica nitu powinna odpowiadać średnicy wywierconych otworów w łączonych materiałach. Długość korpusu nitu dobiera się w zależności od łącznej grubości materiałów – nit powinien wystawać po drugiej stronie na długość równą około 1,5-krotności swojej średnicy. Za krótki nit nie utworzy prawidłowego zamknięcia, zbyt długi może się wygiąć podczas instalacji.

Materiały możliwe do nitowania

Nity zrywalne nadają się do łączenia blach stalowych, aluminiowych, profili, tworzyw sztucznych oraz materiałów kompozytowych. Metoda szczególnie przydatna, gdy dostęp do materiału jest możliwy tylko z jednej strony lub gdy spawanie nie jest możliwe ze względu na właściwości materiału.

Użytkowanie i konserwacja nitownicy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny nitownicy – szczególnie mechanizm chwytowy trzpienia oraz stan szczęk. Zużyte szczęki mogą powodować ślizganie się trzpienia i uniemożliwiać prawidłowe nitowanie.

Podczas nitowania należy trzymać narzędzie prostopadle do powierzchni materiału. Nierównomierne ustawienie może prowadzić do przekrzywienia nitu i osłabienia połączenia. Po każdym użyciu warto usunąć zerwane trzpienie z komory narzędzia oraz oczyścić mechanizm z zanieczyszczeń.

Nitownica wymaga okresowego smarowania punktów ruchomych smarem konserwacyjnym. Zabieg ten przedłuża żywotność narzędzia i zapewnia płynność działania mechanizmu naciągowego. Przechowywanie w dedykowanym wkładzie chroni narzędzie przed uszkodzeniami mechanicznymi i wilgocią.

Środki ochrony podczas nitowania

Podczas pracy z nitownicą zaleca się stosowanie okularów ochronnych – zerwane trzpienie mogą odskakiwać w nieprzewidywalnym kierunku. W przypadku intensywnej pracy warto używać rękawic roboczych chroniących dłonie przed otarciami. Nie należy przekraczać maksymalnych średnic nitów określonych przez producenta narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do pracy z zestawem mogą być potrzebne: wiertła do metalu w rozmiarach odpowiadających średnicom nitów (2.5, 3.3, 4.1, 4.9 mm), znacznik lub punktak do oznaczania miejsc wiercenia, olej lub smar konserwacyjny do nitownicy, dodatkowe zestawy nitów w innych rozmiarach lub materiałach (aluminium, stal nierdzewna, miedź).
