

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wklad-do-szuflady-szczypce-crv-4cz-yt-5534-yato-p-7793.html>

WKŁAD DO SZUFLADY SZCZYPCE CRV 4CZ. / YT-5534 / YATO

Cena brutto	78,03 zł
Cena netto	63,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-5534
Kod producenta	YT-5534
Kod EAN	5906083955341
Producent	YATO
Ilość elementów [szt.]	4
Jednostka	KPL

Opis produktu

Wkład do szuflady ze szczypcami CrV 4 elementy YATO YT-5534

Zestaw czterech szczypiec ze stali chromowo-wanadowej w dedykowanym wkładzie do szuflady warsztatowej. Rozwiązanie łączące funkcjonalność podstawowych narzędzi z organizacją przestrzeni roboczej.

Materiał Stal CrV
Liczba elementów 4 szczypce
Typ organizacji Wkład do szuflady
Model YT-5534

Charakterystyka szczypiec ze stali chromowo-wanadowej

Stal CrV (chromowo-wanadowa)

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Chrom zapewnia odporność na korozję, a wanad poprawia wytrzymałość mechaniczną. Materiał stosowany w narzędziach profesjonalnych ze względu na trwałość krawędzi tnących.

Wkład organizacyjny

Dedykowana forma dopasowana do wymiarów szczypiec pozwala na przechowywanie w szufladzie warsztatowej. Wkład zapobiega przemieszczaniu się narzędzi podczas otwierania szuflady i umożliwia szybką identyfikację brakującego elementu w zestawie.

Zestaw czterech typów szczypiec

Komplet obejmuje podstawowe rodzaje szczypiec używanych w pracach mechanicznych i elektrycznych. Różne kształty szczęk i długości umożliwiają realizację różnorodnych operacji bez konieczności dokupowania dodatkowych narzędzi.

Wymiary dostosowane do szuflad

Szczypce o długościach 160-180 mm mieszczą się w standardowych szufladach warsztatowych. Kompaktowe wymiary ułatwiają transport zestawu i nie zajmują nadmiernej przestrzeni w mobilnych skrzynkach narzędziowych.

Specyfikacja techniczna zestawu YATO YT-5534

Model	YT-5534
Producent	YATO
Materiał szczypiec	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Liczba elementów	4 sztuki
Szczypce uniwersalne	180 mm
Szczypce tnące boczne	160 mm
Szczypce wydłużone proste	160 mm
Szczypce wydłużone wygięte	160 mm
Typ opakowania	Wkład do szuflady warsztatowej

Rodzaje szczypiec w zestawie i ich zastosowanie

Szczypce uniwersalne 180 mm

Narzędzie wielofunkcyjne z płaską powierzchnią szczęk i krawędzią tnącą. Służą do chwytania, zaciskania, wykręcania elementów oraz cięcia drutu. Większa długość zapewnia lepszą dźwignię przy zaciskaniu.

Szczypce tnące boczne 160 mm

Specjalizowane narzędzie do cięcia przewodów, kabli i drutu. Boczne ustawienie krawędzi tnących umożliwia cięcie blisko powierzchni. Stosowane w pracach elektrycznych i elektronicznych.

Szczypce wydłużone proste 160 mm

Wąskie, długie szczęki zakończone płasko służą do pracy w miejscach trudnodostępnych. Przydatne przy montażu drobnych elementów, manipulowaniu przewodami w puszkach instalacyjnych oraz precyzyjnym pozycjonowaniu części.

Szczypce wydłużone wygięte 160 mm

Szczęki z zagięciem pod kątem 45-60 stopni umożliwiają pracę pod kątem bez konieczności zmiany pozycji ręki. Ułatwiają dostęp do elementów znajdujących się za przeszkodami lub w głębokich otworach.

Zastosowanie zestawu szczypiec warsztatowych

- Naprawa i konserwacja pojazdów mechanicznych w warsztacie samochodowym
- Prace instalacyjne elektryczne – montaż przewodów, złączy i osprzętu
- Mechanika precyzyjna – montaż drobnych podzespołów i elementów złącznych
- Prace hydrauliczne – demontaż opaski zaciskowych, manipulowanie węzami
- Ślusarstwo – obróbka drutu, elementów blaszanych i profili
- Majsterkowanie domowe – drobne naprawy sprzętu AGD i RTV
- Modelarstwo i prace hobbystyczne wymagające precyzyjnego chwytania
- Montaż mebli i elementów wyposażenia wnętrz

Użytkowanie i bezpieczeństwo pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny szczypiec – szczególnie połączenie elementów ruchomych i ostrość krawędzi tnących. Szczypce należy dobierać do rodzaju wykonywanej operacji – nie stosować szczypiec tnących jako narzędzia do zaciskania ani szczypiec uniwersalnych do cięcia drutu o dużej średnicy.

Podczas cięcia przewodów pod napięciem należy używać narzędzi z izolacją spełniającą normy elektryczne. Zestaw YT-5534 nie posiada izolacji dielektrycznej – nie jest przeznaczony do pracy przy instalacjach pod napięciem bez dodatkowych środków ochrony.

Konserwacja narzędzi CrV

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Połączenia ruchome wymagają okresowego smarowania

olejem maszynowym. Przechowywanie w wkładzie zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i kontaktowi z wilgocią. Nie należy narażać narzędzi na długotrwały kontakt z substancjami żrącymi.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć dodatkowe zestawy narzędziowe YATO w systemie wkładów do szuflad – klucze płasko-oczkowe, wkrętaki precyzyjne, klucze imbusowe. System modułowych wkładów umożliwi budowanie spójnej organizacji przestrzeni roboczej.