

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wklad-do-szuflady-szczypce-samozac-3cz-yt-55472-yato-p-1525.html>

WKŁAD DO SZUFLADY SZCZYPCE SAMOZAC. 3CZ. YT-55472 YATO

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 86,86 zł |
| Cena netto | 70,62 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-55472 |
| Kod producenta | YT-55472 |
| Kod EAN | 5906083554728 |
| Producent | YATO |
| Ilość elementów [szt.] | 3 |
| Jednostka | KPL |

Opis produktu

Wkład do szuflady ze szczypcami samozaciskowymi 3 elementy YT-55472 YATO

Zestaw trzech szczypiec samozaciskowych w dedykowanym wkładzie do szuflady narzędziowej. Zawiera szczypce standardowe 180 mm i 250 mm oraz szczypce typu C 280 mm, zapewniając rozwiązania do różnych zastosowań warsztatowych.

Model YT-55472

Liczba elementów 3 szt.

Zakres długości 180-280 mm

Producent YATO

Charakterystyka szczypiec samozaciskowych YATO

Trzy rozmiary w zestawie

Zestaw zawiera szczypce samozaciskowe o długościach 180 mm, 250 mm oraz 280 mm (typ C). Różne rozmiary pozwalają dopasować narzędzie do wielkości obrabianego elementu oraz dostępnej przestrzeni roboczej. Mniejsze szczypce 180 mm

sprawdzają się w ciasnych miejscach, podczas gdy większe 250 mm i 280 mm zapewniają większą siłę zacisku.

Mechanizm samozaciskowy

Szczypce wyposażone w mechanizm samozaciskowy utrzymują zacisk bez konieczności ciągłego nacisku ręki. Po ustawieniu szczęk i zaciśnięciu rękojeści narzędzie pozostaje zablokowane na detalu, co umożliwi pracę obiema rękami. Zwolnienie zacisku następuje poprzez naciśnięcie dźwigni odblokowania.

Szczypce typu C

Model YT-2468 o długości 280 mm to szczypce typu C, charakteryzujące się wydłużonymi szczękami w kształcie litery C. Konstrukcja ta zapewnia większy zasięg i możliwość zacisku elementów o nietypowych kształtach, niedostępnych dla standardowych szczypiec. Przydatne przy spawaniu, lutowaniu i pracach blaszarskich.

Wkład organizacyjny do szuflady

Dedykowany wkład z wyprofilowanymi gniazdami utrzymuje szczypce w stałych pozycjach, zapobiegając przemieszczaniu się narzędzi w szufladzie. Wkład ułatwia identyfikację brakujących elementów i przyspiesza dostęp do właściwego rozmiaru. Kompatybilny ze standardowymi szufladami warsztatowymi.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------|---------------------------------------|
| Model zestawu | YT-55472 |
| Producent | YATO |
| Liczba elementów | 3 szt. szczypiec |
| Szczypce standardowe 1 | YT-2452, długość 180 mm |
| Szczypce standardowe 2 | YT-2453, długość 250 mm |
| Szczypce typu C | YT-2468, długość 280 mm |
| Typ mechanizmu | Samozaciskowy z dźwignią odblokowania |
| Forma dostawy | Wkład do szuflady narzędziowej |

Zastosowanie szczypiec samozaciskowych

- Zaciskanie i trzymanie elementów podczas spawania lub lutowania
- Blokowanie nakrętek i śrub podczas montażu i demontażu
- Przytrzymywanie blach i profili w warsztatach ślusarskich

-
- Zaciskanie przewodów i kabli podczas prac elektrycznych
 - Trzymanie detali podczas obróbki mechanicznej
 - Prace konserwacyjne w warsztatach samochodowych
 - Naprawy instalacji hydraulicznych i sanitarnych
 - Montaż konstrukcji metalowych i stolarki aluminiowej

Różnice między typami szczypiec w zestawie

Szczypce standardowe 180 mm (YT-2452)

Najmniejsze w zestawie, przeznaczone do prac w ograniczonej przestrzeni. Mniejsza długość oznacza również mniejszą siłę zacisku, ale większą precyzję i manewrowość. Sprawdzają się przy drobnych elementach i w trudno dostępnych miejscach.

Szczypce standardowe 250 mm (YT-2453)

Uniwersalny rozmiar zapewniający kompromis między siłą zacisku a wygodą użytkowania. Najczęściej wykorzystywany w codziennych pracach warsztatowych. Większa długość ramion przekłada się na wyższą siłę zacisku przy tym samym nacisku ręki.

Szczypce typu C 280 mm (YT-2468)

Specjalistyczna konstrukcja z wydłużonymi, wygiętymi szczękami umożliwia zacisk elementów płaskich, blach i profili na większej powierzchni. Typ C zapewnia dostęp do środka większych elementów bez konieczności zaciskania od krawędzi. Preferowane w pracach spawalniczych i blaszarskich.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić sprawność mechanizmu samozaciskowego i dźwigni odblokowania. Regulacja siły zacisku odbywa się poprzez pokrętko znajdujące się na końcu rękojeści – obrót w prawo zwiększa maksymalny rozstaw szczęk, w lewo zmniejsza.

Mechanizm samozaciskowy działa na zasadzie mimośrodów – po zaciśnięciu rękojeści szczęki blokują się na detalu. Zwolnienie następuje po naciśnięciu dźwigni odblokowania znajdującej się na jednej z rękojeści. Nie należy wymuszać otwarcia szczypiec bez użycia dźwigni, gdyż może to uszkodzić mechanizm.

Po zakończeniu pracy zaleca się wyczyszczenie szczęk z zanieczyszczeń i lekkie nasmarowanie przegubów olejem maszynowym. Szczypce należy przechowywać w wkładzie do szuflady, co zapobiega przypadkowemu uszkodzeniu mechanizmu i ułatwia organizację przestrzeni warsztatowej.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć zestawy kluczy nasadowych, wkłady z kluczami płasko-ockowymi oraz organizery na śrubokręty. Szczypce samozaciskowe często współpracują z narzędziami do cięcia, takimi jak nożyce do blachy czy przecinaki.